

당신이 폐수를 볼 때...



저희는 당신을 위한 수익 창출을 돕니다

오염과 수요 증가로 인해 양질의 물이 부족해지고 비용이 많이 들면서, 물의 직접적인 비용과 부적합한 물이 공장의 경제성과 제품 품질에 미치는 영향이 모두 커졌습니다. 한편, 폐기 기준은 점점 더 엄격해지고 그 집행은 더욱 엄격해지고 있습니다. 이온 교환기는 방대한 양의 물을 절약하고 배출량을 줄임으로써 환경을 보호하는 동시에 상당한 비용을 절감하여 물 부족 문제를 효과적이고 경제적으로 해결할 수 있도록 도와줍니다.

물을 재생하면 수익에 도움이 되고 환경에도 좋습니다.

당사의 폐수 재생 솔루션은 최적의 이익을 창출할 수 있도록 통합됩니다. 예를 들어, 재생 시스템은 냉각탑 블로우 다운과 같이 물 배출을 크게 줄이는 특수 수처리 화학 프로그램과 결합되며, 최첨단 폐수 처리 플랜트는 액체 배출이 제로인 공정과 통합됩니다. 또한 높은 성능의 연속성을 위한 종합적인 운영 및 유지보수 서비스가 뒷받침됩니다. 폐수 처리, 재생 및 무방류 처리 시스템을 설치한 산업체들은 이를 통해 탁월한 투자 회수율을 달성하고 있습니다:

- 공정에 필요한 물은 물론 저급 용도에 필요한 물의 가용성을 보장함
- 담수 필요량 감소. 따라서 담수 비용을 상당히 절감할 수 있음
- 공정에서 재사용할 수 있는 귀중한 부산물을 회수하여 추가적인 비용 절감



- 오염 관리 규정을 준수하고 폐수 배출량 감소/ 무방류 처리를 통해 청정 환경 조성

당사 고객들이 어떤 이익을 얻었는지 확인하세요.

- North India의 한 선도적인 비료 회사는 설계 용량이 128m³/h인 재생 플랜트를 설치했습니다. 냉각탑 블로우다운과 탈염 플랜트에서 발생하는 재생된 폐수는 재생되어 공정 중 재사용됩니다.
- 여러 엔지니어링 부품 제조업체가 유화액과 물을 회수하는 최첨단 멤브레인 시스템을 설치하여 부산물, 물을 회수하고 배출을 최소화하고 있습니다.
- 한 섬유 메이저 업체의 경우, 대체 수원으로 30 MLD 하수 재생 플랜트와 2.4 MLD 폐수 재생 시스템을 설치했습니다.
- 주요 자동차 회사들은 기존의 산업용 부지 및 신규 개발 부지 확장 프로젝트의 일환으로 폐수 재생 및 무방류 처리 플랜트를 설치하여 종합적인 물 및 환경 관리를 하고 있습니다.
- Jamnagar 의 한 정유 공장에서는 무방류 처리를 목표로 모든 내부 공정/유틸리티 폐수 및 우수/소화수를 포함 및 처리하도록 설계된 48 MLD 폐수 처리 및 재생 플랜트를 설치했습니다.

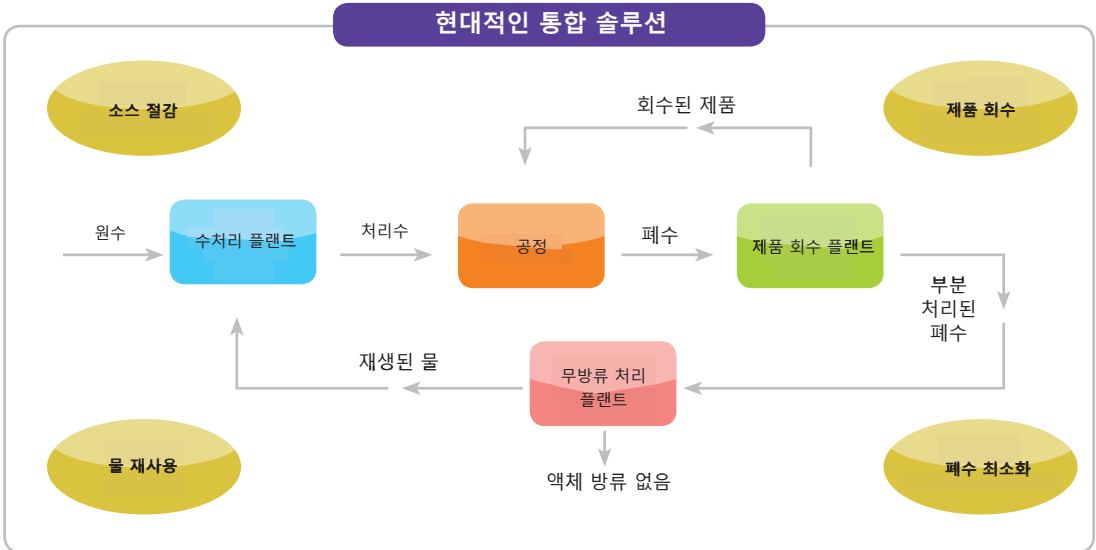
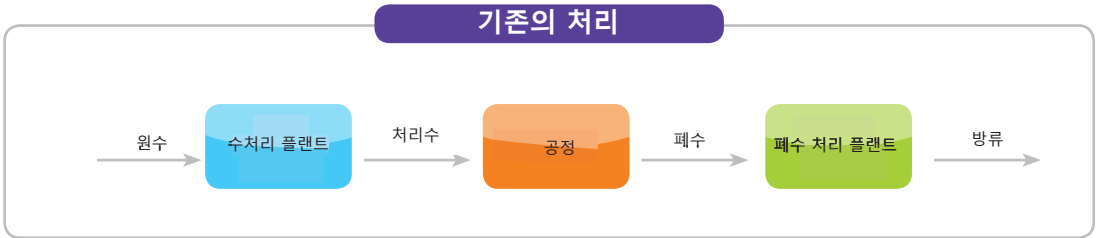


- 친환경 비전에 따라 한 프리미엄 호텔에서는 800m³/d 이상의 폐수를 재생하는 에어로 액체 배출 시스템을 설치했습니다.
- 한 특수 제지 제조 회사는 거품이 이는 폐수를 재생하기 위해 4억 7천만원 상당을 투자했습니다. 500m³/h의 중단 없는 좋은 수질의 물 공급, 한 달에 천만원 상당의 섬유 회수, 폐기 규정 준수 등의 이점이 있습니다.
- North India의 한 다국적 시멘트 회사는 폐수의 85%를 회수하여 재사용하는 완벽한 무방류 처리 시스템을 설치했습니다.
- Panipat의 한 합성 고무 회사는 물의 가용성, 물 비용, 수질 문제를 해결하기 위해 완벽한 무방류 처리 공장을 설치했습니다.
- Silvassa의 한 선도적인 합성 섬유 제조업체는 환경 규제 준수를 위해 완벽한 무방류 처리 시스템을 설치했습니다.
- 양조 산업의 선두 주자들은 PCB 규제 준수 및 다양한 위치에서 가중되는 물 수요를 충족하기 위해 완벽한 무방류 처리 플랜트를 설치했습니다.
- Haridwar의 선도적인 FMCG 기업은 완벽한 무방류 처리 플랜트를 설치했습니다.



종합적인 물 관리의 이점을 경험하세요

당사의 재생 솔루션은 최적의 물 회수를 위해 물리화학적, 생물학적 및 멤브레인 분리 공정을 통합합니다. 여기에는 고급 폐수 처리 공정, 미세 여과, 한외 여과, 나노 여과 및 역삼투압 시스템, 멤브레인 생물 반응기 및 고급 광화학 산화가 포함됩니다.



물 수요 증가, 환경 오염과 산업 폐기물 및 도시 폐기물 처리의 증가는 총체적 환경 관리에 대한 통합적 접근을 필요로 하는 중요한 과제입니다.

Ion Exchange(India) Ltd. 는 산업, 기관 및 지자체 부문을 위한 첨단 환경 제품, 솔루션 및 서비스의 완벽한 포트폴리오를 제공합니다. 기술 솔루션에는 물, 액체, 기체상 유출물, 고형 폐기물, 생물 고형물 및 재생 에너지가 포함되며, 서비스에는 컨설팅, 턴키 계약, O&M 및 BOOT 프로젝트가 포함됩니다.



INDION®
다중 효율 증발기(MEE)



INDION®
평판형(DT/PF)
역삼투압 시스템*

Rochem Group S.A와 협력



INDION®
통합 염료 탈염, 물 회수 및 무방류 처리 시스템



역전전기투석(EDR)

* ASTOM Corporation 과 협력 **ASTOM**
ASTOM Corporation

당사의 최첨단 제조 설비는 ISO 9001, ISO 14001 및 ISO 45001 인증을 받았습니다.



ION EXCHANGE (INDIA) LTD.

본사

Ion House, Dr. E. Moses Road, Mahalaxmi,
Mumbai-400011 | 전화번호: +91 22 6231 2000
이메일: ieil@ionexchange.co.in

지역 사무소 및 지점

Bengaluru | Bhubaneswar | Chandigarh | Chennai |
Delhi | Hyderabad | Kolkata | Lucknow | Vadodara |
Vashi | Visakhapatnam

국제 사업부

R-14, T.T.C MIDC, Thane - Belapur Road, Rabale,
Navi Mumbai - 400 701 | 전화번호: +91 22 6857 2400
이메일: export.sales@ionexchange.co.in

해외 지점

Bangladesh | Canada | Indonesia | Kenya | Malaysia | Oman
| Portugal | Saudi Arabia | Singapore | South Africa | Sri
Lanka | Tanzania | Thailand | UAE | USA

제조 유닛

India - Ankleshwar | Hosur | Patancheru | Rabale | Verna | Wada

모든 India 서비스 및 대리점 네트워크

해외 - Bangladesh | Indonesia | Saudi Arabia | UAE

www.ionexchangeglobal.com

