

あなたが廃水を見ているとき...



私たちはあなたの利益を考えています

汚染と需要の増加により、良質な水は不足し高価になっています。これによって、水の直接的なコストが増加し、廃水が工場の経済や製品品質に与える影響が大きくなっています。一方で、廃水の処理規則は厳しくなり、その施行も厳格化しています。Ion Exchangeは、広範な水の保護と排水の削減によって環境保護を実現しながら、大きなコスト削減を実現することで、効果的かつ経済的に水不足の問題を解決する手助けをしています。

## 水のリサイクルは、利益を生み出すだけでなく、環境にとっても良いことです

当社の廃水リサイクルソリューションは、最適な利益を生むように設計されています。例えば、リサイクルシステムは特別な排水処理化学プログラムと組み合わせ、水の排出（例えば冷却塔排水）を大幅に削減します。また、最先端の排水処理プラントはゼロ液体排出プロセスと統合されており、優れた性能を継続的に確保するために、包括的な運用とメンテナンスサービスが提供されています。当社の排水処理、リサイクル、およびゼロ液体排出システムを導入した産業では、次のように投資に対する高リターンを得ています：

- プロセスのニーズや低使用のための水の確実な供給
- 新鮮な水の必要量が減少するため、飲料水コストを大幅に削減可能
- プロセスで再利用するための貴重な副産物を回収することでコスト削減



- 汚染防止規制の遵守と、排水の削減/ゼロ液体排出による清潔な環境を目指します。

## お客様がどのように利益を得たかをご覧ください

- 北インドの主要な肥料会社がりサイクルプラントを設置しました。その設計容量は128 m<sup>3</sup>/hです。冷却塔排水と脱ミネラル化プラントからの再生廃液はリサイクルされ、プロセスで再利用されています。
- 複数のエンジニアリング部品製造業者が、乳化油と水を回収する最先端の膜システムを導入し、副産物、水の回収と排出の最小化を実現しました。
- 繊維業界の大手企業のために、30 MLD(一日あたり3,000万リットル)の下水リサイクルプラントと2.4 MLDの排水リサイクルシステムが水の代替供給源として設置されました。
- 主要な自動車メーカーは、ブラウンフィールドおよびグリーンフィールドの拡張プロジェクトの一環として、排水リサイクルとゼロ液体排出プラントを設置し、総合的な排水・環境管理を行っています。
- ジャムナガルの精油所では、48 MLDの排水処理およびリサイクルプラントが設置されており、すべての内部プロセス/ユーティリティ廃水および嵐/消火水を処理し、ゼロ液体排出を目指しています。

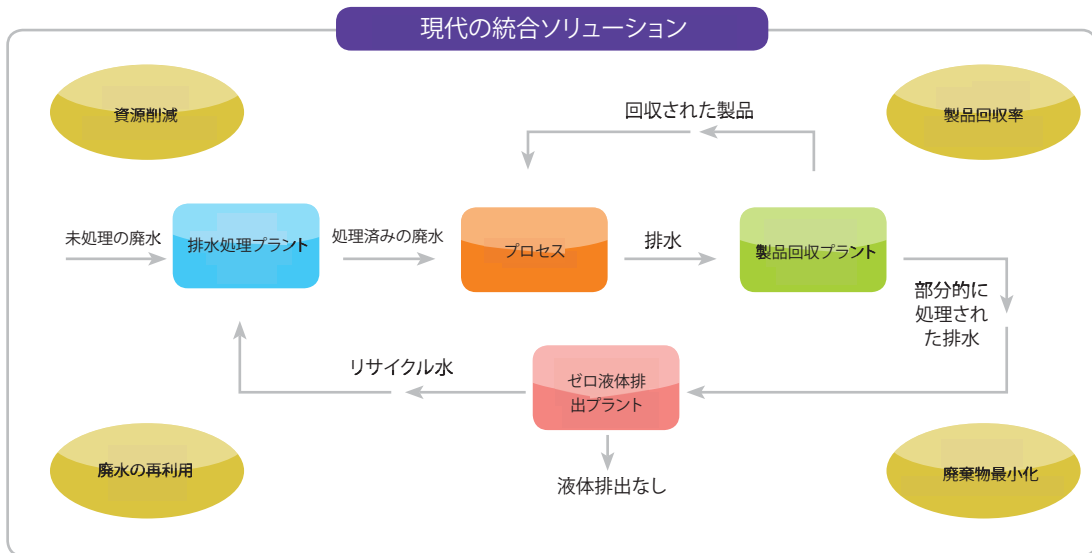
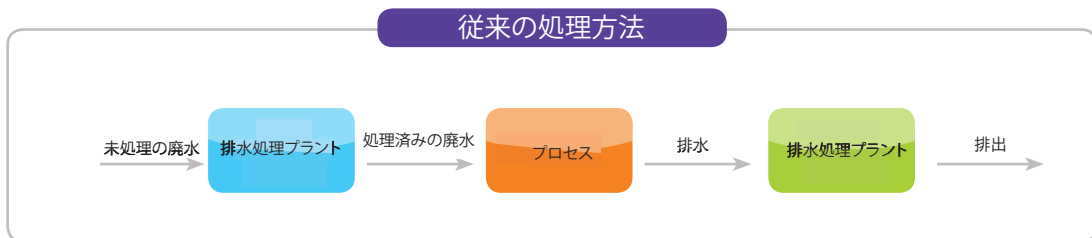


- エコビジョンに沿って、プレミアムホテルはエアロ液体排出システムを導入し、1日あたり800 m<sup>3</sup>以上の廃水をリサイクルしています。
- 特殊紙製造会社は、白水の排水をリサイクルするために300万ルピー（約500万円）を投資しました。その投資結果として、連続して1時間あたり500 m<sup>3</sup>の高品質な水の供給、月額63万ルピー（約100万円）相当の繊維の回収、そして廃棄物処理規制の遵守が達成されました。
- 北インドの多国籍セメント会社は、廃水の85%を回収して再利用する完全なゼロ液体排出システムを導入しました。
- パニパットの合成ゴム会社は、水の再利用性、コスト、品質の課題に対応するために、完全なゼロ液体排出プラントを設置しました。
- シルヴァッサにある大規模な合成繊維メーカーでは、環境規制の遵守を達成するために、完全なゼロ液体排出システムを導入しました。
- 醸造業界のトップ企業では、PCB（ポリ塩化ビフェニル）規制への適合と様々な場所での水に対する需要の増加に対応するために、完全なゼロ液体排出プラントを設置しました。
- ハリドワールにある大規模なFMCG（消費財）会社は、完全なゼロ液体排出プラントを設置しました。



## 総合水管理の効果を経験します

当社のリサイクルソリューションは、水の回収率を向上させるために、物理化学的、生物学的、膜分離プロセスを統合しています。これには、高度な排水処理プロセス、微細ろ過、超ろ過、ナノろ過、逆浸透システム、膜生物反応器、先進光化学酸化などの技術が含まれます。





水の需要の増加、環境汚染の拡大、産業および市町村での廃棄物処理は、統合的な環境管理アプローチを必要とする重要な課題です。

Ion Exchange (India) Ltd.は、産業、教育機関、市町村向けに、高度な環境製品、ソリューション、一貫したサービスのポートフォリオを提供しています。技術ソリューションには、水、液体、ガス状排水、固形廃棄物、下水汚泥、再生可能エネルギーが含まれ、サービスにはコンサルティング、ターンキー契約、運営・保守 (O&M)、BOOT (建設・運営・譲渡) プロジェクトが含まれます。



**INDION®**  
多重効果蒸発器  
(MEE)



**INDION®**  
プレートフレーム  
(DT/PF) RO (逆透  
透)システム\*

\*ロケムグループS.A.との協力



**INDION®**  
統合染料脱塩、排水回  
収およびZLD(ゼロ液  
体排出)システム



電気透析逆流 (EDR)

\* 提携会社との連携 **ASTOM**  
ASTOM Corporation

当社の最先端の製造施設は、ISO 9001、ISO 14001、ISO 45001の認証を取得しています。



## ION EXCHANGE (INDIA) LTD.

### 本社

Ion House, Dr. E. Moses Road, Mahalaxmi,  
Mumbai-400011 | 電話: +91 22 6231 2000  
Eメール: [ieil@ionexchange.co.in](mailto:ieil@ionexchange.co.in)

### 地域の支店および支社

Bengaluru | Bhubaneswar | Chandigarh | Chennai |  
Delhi | Hyderabad | Kolkata | Lucknow | Vadodara |  
Vashi | Visakhapatnam

### 国際部門

DR-14, T.T.C MIDC, Thane - Belapur Road, Rabale,  
Navi Mumbai - 400 701 | 電話: +91 22 6857 2400  
Eメール: [export.sales@ionexchange.co.in](mailto:export.sales@ionexchange.co.in)

### 海外支店

Bangladesh | Canada | Indonesia | Kenya | Malaysia |  
Oman | Portugal | Saudi Arabia | Singapore | South Africa |  
Sri Lanka | Tanzania | Thailand | UAE | USA

### 製造拠点

India - Ankleshwar | Hosur | Patancheru | Rabale | Verna | Wada

海外 - Bangladesh | Indonesia | Saudi Arabia | UAE

India 全土でのサービスおよび販売代理店ネットワーク

[www.ionexchangeglobal.com](http://www.ionexchangeglobal.com)

