

SWIFT Plus 탈염기

최신 Indion Swift 제품군은 예전에는 맞춤 설계된 대형 플랜트에서만 사용할 수 있었던 최첨단 향류식 이온교환 기술을 채택한 복상식 탈이온기로 구성됩니다

이러한 급속 재생 패키지형 장치의 작동 주기는 급수 유형에 따라 PLC에서 사전 프로그래밍되는 체적 처리량에 따라 제어됩니다. 이온교환수지의 교환 능력이 완전히 상실되지 않아 항상 최적의 탈이온수를 생산할 수 있습니다.

최소 2시간의 서비스 주기 후 35분 만에 재생이 완료되므로 대기해야 하는 플랜트와 다량의 물을 저장하는 저장소의 필요성을 최소화할 수 있습니다. 양이온 수지층과 음이온 수지층의 재생이 동시에 이루어지기 때문에 폐수 흐름이 대부분 자체 중화되어 폐기물 처리 비용과 환경에 미치는 영향이 줄어듭니다.

Indion Swift는 매우 컴팩트하며, 스테인리스강 재질의 다목적 펌프가 수납된 내부식성 프레임에 스키드 방식으로 탑재됩니다. 이 펌프는 서비스 및 재생 중에 플랜트 성능을 최적화하는 것 외에도 처리수 탱크 내에서 물의 품질을 유지하기 위해 여러 가지 재순환 옵션을 제공합니다.

SWIFT Plus

Indion Swift Plus는 표준 스위프트 스키드에 양이온 교환 스테이지를 추가한 것이 특징입니다. 그 결과 Swift Plus는 최소한의 자본으로 비저항이 1mg•Ω•cm 이상인 혼상탑 품질의 용수를 생산합니다. 추가적인 재생제 화학물질이 추가로 필요하지 않으며 폐수가 추가로 발생하지 않으므로 운영 비용이 저렴합니다.



표준 기능

- 최소한의 비용으로 혼상탑 품질의 용수 생산
- 혼상탑 품질의 용수 생산을 위하여 추가로 양이온 폴리싱 단계 통합
- 정수의 평균 비저항은 10mg•Ω•cm 이며 pH는 중성
- 설치 공간이 적게 필요. 2 용기 Indion Swift보다 크지 않음.
- 추가 재생제 화학물질이 필요하지 않음
- Swift Plus는 급수에 100ppm의 총 음이온 유입수를 최대 330m³/d까지 제공함
- 화학적 효율이 높음
- 35분 재생 시간
- 중성에 가까운 폐수로 처리 비용 절감
- 스테인리스강 공정 펌프
- 자동제어 PLC
- 메시지 디스플레이는 시스템 상태의 연속 판독값을 제공합니다.
- 유량 디스플레이는 유량, 처리량 및 재생 횟수에 관한 정보를 제공합니다.
- 청각적 경보음 및 '유량 없음' 경보 회로
- 화학물질 탱크의 수위 센서에 연결하여 화학물질이 부족할 때 재생을 방지할 수 있습니다.
- 설치 및 시운전 비용 최소화

기술 사양 - SWIFT Plus 제품군

모델	P-1	P-2	P-3	P-4	P-5	P-6	P-7	P-8	P-10 ⁺
최대 유량(m³/h)	2.25	3.75	5.25	7.50	12.00	16.00	25.00	35.00	50.00
처리수 품질 전기전도도(μS/cm) 비저항(mg•Ω•cm) pH	1-0.1 1-10 5-7	1-0.1 1-10 5-7	1-0.1 1-10 5-7	1-0.1 1-10 5-7	1-0.1 1-10 5-7	1-0.1 1-10 5-7	1-0.1 1-10 5-7	1-0.1 1-10 5-7	1-0.1 1-10 5-7
용량 데이터 처리량(M ³) (SiO ₃ 를 포함하여 CaCO ₃ 표준 환산한 총 음이온 100ppm)	14	21	28	35	63	84	126	180	326
재생 데이터 재생 시간(근사치) (분)	35	35	35	35	35	35	35	35	35
재생당 화학물질 사용량 32% 염산(l) 32% 수산화나트륨(l)	7.4 6.9	11.0 10.4	14.8 13.9	18.4 17.3	33.2 31.3	44.2 41.6	84.9 86.7	108.8 110.9	177.0 180.3
재생당 폐수량(m³)	0.48	0.82	1.04	1.22	2.10	2.75	5.3	6.8	12.0
최대 폐수 유량(m³/h)	2.5	4.4	5.0	6.5	11.2	14.6	18.25	25.5	60.0
벌크 폐수 pH	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8
급수 데이터 공급 수질			부유 고형물질이	ㅣ 없고 식수로 잭	^벆 합, 최대 온도 4	10°C			(최대 온도 30°C
입구/출구 연결부 PVC 소켓 유니언(mm)	32/25	40/32	50/32	50/40	80/50	80/50	100/80	100/80	150/100
배수구 연결부(mm)	20	25	32	32	40	50	80	80	100
전기 데이터 전원 공급장치 415V 3ph 50Hz 소비전력(kW)	1.5	1.5	2.2	3.0	5.5	5.5	7.5	11.00	< 18
공기 공급장치 데이터 최소 압력/최대 압력(bar)	5.5/7.5	5.5/7.5	5.5/7.5	5.5/7.5	5.5/7.5	5.5/7.5	5.5/7.5	5.5/7.5	5.5/7.5
지수 폭(mm) 높이(mm) 깊이(mm) 필요한 천장까지 높이(헤드룸)(mm)	1600 2000 900 1000	1600 2000 900 1000	1700 2100 950 1000	1700 2100 950 1000	2080 2500 1300 1000	2080 2500 1300 1000	3500 3000 2000 1000	3500 3000 2000 1000	4500 3500 3000 1000
중량(근사치) 출하 중량(kg.) 작동 중량(kg.)	457 625	500 725	1000 1350	1000 1450	1100 1850	1300 2050	1500 2700	1600 3000	2500 7500

저희가 아는 한도 내에서 본 간행물에 포함된 정보는 정확합니다. lon Exchange (India) Ltd.는 지속적인 개발 정책을 유지하며 이 문서에 제공된 정보를 예고 없이 수정할 수 있는 권리를 보유합니다. 최신 제품 사양은 당사의 지역 사무소/지점에 문의하시기 바랍니다.

SW//FT 와 **NDION**® 은 Ion Exchange (India) Ltd. 의 등록된 상표입니다.



ION EXCHANGE (INDIA) LTD.

본사

Ion House, Dr. E. Moses Road, Mahalaxmi, Mumbai - 400011 | 전화번호: +91 22 6231 2000 이메일: ieil@ionexchange.co.in

지역 사무소 및 지점

Bengaluru | Bhubaneswar | Chandigarh | Chennai | Delhi | Hyderabad | Kolkata | Lucknow | Vadodara | Vashi | Visakhapatnam

국제 사업부

R-14, T.T.C MIDC, Thane - Belapur Road, Rabale, Navi Mumbai - 400 701 | 전화번호: +91 22 6857 2400 이메일: export.sales@ionexchange.co.in

해외 지점

Bangladesh | Canada | Indonesia | Kenya | Malaysia | Oman | Portugal | Saudi Arabia | Singapore | South Africa | Sri Lanka | Tanzania | Thailand | UAE | USA

제조 유닛

India - Ankleshwar | Hosur | Patancheru | Rabale | Verna | Wa

해외 –Bangladesh | Indonesia | Saudi Arabia | UAE

모든 India 서비스 및 대리점 네트워크