

分析ツール	方法	範囲
TDSメーター	機器	最大 1900 ppm および 最大 10 ppt
導電率計	機器	最大 1900 uS/cm および 最大 19.9 mS/cm
pHメーター	機器	0 - 14
ディップスライド - 総細菌数および大腸菌数を分析するcount	スライド	-
カチオン導電率カラム	樹脂	-

イージーテストでメリットを体験 **INDION®** してください

従来の方法	イージーテスト方式
水のサンプルは実験室に持ち込む必要がある	水のサンプルはその場で、現地でテスト可能
テストにはガラス器具、ビュレット、溶液が必要	テストは簡単で、使いやすい装置を使用
訓練を受けた化学者の付き添いが必要	オペレーターが操作可能
サンプリングと結果の間に時間差があり、保存中にサンプルが変化する可能性がある	結果は迅速に出て、保存中にサンプルが変化する可能性はない
テストの頻度が制限される	所望の頻度でテスト可能
正確	定められた範囲内で非常に正確

INDION® イージーテスト水質製品は、厳格なISO 9001、ISO 14001、および ISO 45001 基準に従って製造されており、全国の販売代理店およびサービス会社のネットワークで用意に入手できます。

当社の知る限り、この出版物に含まれる情報は正確です。Ion Exchange (India) Ltd.は、継続的な開発方針を維持しており、ここに記載されている情報を予告なしに変更する権利を有します。

INDION Ion Exchange (India) Ltd.の登録商標です。



ION EXCHANGE (INDIA) LTD.

本社

Ion House, Dr. E. Moses Road, Mahalaxmi,
Mumbai-400011 | 電話: +91 22 6231 2000
Eメール: ieil@ionexchange.co.in

国際部門

R-14, T.T.C MIDC, Thane - Belapur Road, Rabale,
Navi Mumbai - 400 701 | 電話: +91 22 6857 2400
Eメール: export.sales@ionexchange.co.in

地域の支店および支社 - こちらをクリック

Bengaluru | Bhubaneswar | Chandigarh | Chennai |
Delhi | Hyderabad | Kolkata | Lucknow | Vadodara |
Vashi | Visakhapatnam

海外支店 - こちらをクリック

Bangladesh | Canada | Indonesia | Kenya | Malaysia |
Oman | Portugal | Saudi Arabia | Singapore | South Africa |
Sri Lanka | Tanzania | Thailand | UAE | USA

製造拠点

India - Ankleshwar | Hosur | Patancheru | Rabale | Verna | Wada

海外 - Hamriyah | Kingdom of Bahrain | Indonesia | Bangladesh

India 全土でのサービスおよび販売代理店ネットワーク

www.ionindia.com



ION EXCHANGE
Refreshing the Planet



INDION® イージーテスト

その場での水質検査が可能、利益をもたらします



水の定期的な分析は、原水、飲料水ボイラー、冷却塔、軟水器および脱塩装置の維持には不可欠であり、これはほぼすべてのプロセス産業の運営にとって重要となります。Ion Exchangeは、この作業を達成するためのINDION イージーテスト水質製品の一連のラインアップを提供しています。個別のセット、コンビネーションキット、最充填が含まれます。

従来の水質分析手法は、複雑な実験室の設置と資格を持った技術者が行う必要がありました。INDION イージーテスト水質製品は、滴定法や比色法/分光光度法といった分析手法を、簡単なドロップテストや標準的な色比較法で置き換えます。これによって、オペレーター自身が実施できるため、監視と予防措置が非常に迅速かつ便利に実行できます。

INDION イージーテストは、主に水および廃水の検査のための標準的な方法に基づいた、従来の化学分析手法を簡略化した方法です。

コンビネーションキット

INDION® 冷却水分析キット: これは、pH、カルシウム硬度、アルカリ度、塩化物、リン酸塩、遊離塩素、二酸化ケイ素、二酸化ケイ素、鉄、亜鉛といった、普遍的に受け入れられている範囲内の重要なすべてのテストを含んでいます。

INDION® ボイラー水分析キット: これは、pH、総硬度、カルシウム硬度、リン酸塩、塩化物、DEHA、ヒドラジン、亜硫酸塩、鉄、二酸化ケイ素といった、普遍的に受け入れられている範囲内の重要なすべてのテストを含んでいます。

INDION® カチオン導電率カラム: INDION CCC (カチオン導電率カラム) は、導電率アナライザーが要求する典型的な流量で優れた性能を発揮し、最適な樹脂効率を達成できるように設計されています。水は上から下に流れるように設計されており、使用に伴って樹脂の色が上から下へと変化します。色が完全に変わったら、樹脂を交換する必要があります。

INDION® 飲料水適合性テストキット: このキットは、インド規格局が指定する範囲内で、飲料水の最も重要な8つの化学パラメーター (pH、総硬度、アルカリ度、塩化物、フッ化物、塩素、鉄、硝酸塩) を測定します。

INDION® RO(逆浸透)水テストキット: このキットには、RO供給水および廃棄水で実施される重要なすべてのテストが含まれています。テスト項目には、pH、総硬度、カルシウム硬度、塩化物、二酸化ケイ素、亜硫酸塩、遊離塩素 (FRC)、鉄が含まれます。

INDION® 製品残留テストキット: このキットには、冷却水およびボイラー水で維持する必要がある重要な残留成分に対するすべてのテストが含まれています。テスト項目には、亜鉛、亜硫酸塩、タンニン、オルトリン酸塩、遊離塩素 (FRC)、DEHAが含まれます。

INDION® 大腸菌検査キット: 腸チフス、コレラ、下痢などの水系感染症は、飲料水の糞便汚染により蔓延しています。この検査キットは、硫化物の形成、ひいては糞便汚染を示すのに役立ちます。



モデル	テスト	方法	比色法		
pH 4.5 - 9.0 BX	pH - 水のpHは酸性またはアルカリ性の強さを示します。pHが低いとシステムに腐食を引き起こし、pHが高いとスケールリングを引き起こします。	比色法	RW, BW, CW		
硬度 - 25 BX 硬度 - 100 BX 硬度 - 500 BX 硬度 - 1000 BX	総硬度 - カルシウムとマグネシウムは沈殿し、ボイラー、冷却塔、冷却システムの熱交換器にスケールリングを引き起こす可能性があります。	滴定法	RO、ソフナー、ボアウェル、RW、BW、CW		
カルシウム - 25 BX カルシウム - 100 BX カルシウム - 500 BX カルシウム - 1000 BX	カルシウム硬度 - カルシウムは沈殿し、ボイラー、冷却塔、および冷却システムの熱交換器にスケールリングを引き起こす可能性があります。	滴定法	RO、ソフナー、ボアウェル、RW、BW、CW		
アルカリ度 - 25 BX アルカリ度 - 100 BX アルカリ度 - 500 BX アルカリ度 - 1000 BX	総アルカリ度 - アルカリ度の測定は、ボイラーおよび冷却塔のpHを維持するために重要です。これは主に重炭酸塩、炭酸塩、および水酸化物の関数です。	滴定法	RO、ソフナー、ボアウェル、RW、BW、CW		
塩化物 - 25 BX 塩化物 - 100 BX 塩化物 - 2000 BX	塩化物 - 水中の過剰な塩化物は、ボイラー、冷却塔、および冷却システムの熱交換器での腐食を引き起こす可能性があります。また、特定の条件下でボイラーおよび冷却塔における濃縮サイクルを示すこともあります。	滴定法	RO、ソフナー、ボアウェル、RW、BW、CW		
フッ化物 - 2.5 BX	フッ化物 - 飲料水における許容限度は1 mg/lです。このレベルを超えると、歯や骨のフルオロシスを引き起こす可能性があります。	比色法	PW		
亜硫酸塩 - 100 BX	亜硫酸塩 - ボイラーの給水は、溶存酸素を制御するために亜硫酸塩で処理されます。過剰な亜硫酸塩は腐食を引き起こす可能性があります。	滴定法	BW		
二酸化ケイ素 - 200 BX 二酸化ケイ素 - 80 BX 二酸化ケイ素 - 3 BX 二酸化ケイ素 - 0.25 BX	<table border="0"> <tr> <td> 二酸化ケイ素 - 高範囲 二酸化ケイ素 - 中範囲 二酸化ケイ素 - 低範囲 二酸化ケイ素 - 超低範囲 </td> <td>} 水中の二酸化ケイ素は、工業用途において望ましくありません。二酸化ケイ素はシリケートスケールを形成し、除去が困難です。</td> </tr> </table>	二酸化ケイ素 - 高範囲 二酸化ケイ素 - 中範囲 二酸化ケイ素 - 低範囲 二酸化ケイ素 - 超低範囲	} 水中の二酸化ケイ素は、工業用途において望ましくありません。二酸化ケイ素はシリケートスケールを形成し、除去が困難です。	比色法 比色法 比色法 比色法	RW, CW RW, CW BW DM, MB
二酸化ケイ素 - 高範囲 二酸化ケイ素 - 中範囲 二酸化ケイ素 - 低範囲 二酸化ケイ素 - 超低範囲	} 水中の二酸化ケイ素は、工業用途において望ましくありません。二酸化ケイ素はシリケートスケールを形成し、除去が困難です。				
鉄 - 3.5 BX	鉄 - 水源に存在する鉄や銅の腐食から発生する鉄は、ボイラー、冷却塔、および熱交換器内で酸化して錆の沈殿物を形成する可能性があります。	比色法	RW, BW, CW		
FRC - 2 BX FRC - 4 BX	遊離残留塩素 - 効果的な消毒には、残留塩素のレベルが必要です。	滴定法	CW		
次亜塩素酸ナトリウム - 12.5 BX	次亜塩素酸ナトリウム - 次亜塩素酸塩は冷却塔で使用される高い分散性の消毒剤で、定期的なモニタリングが必要です。	滴定法	CW		
酸化ナトリウム, - 2 BX	二酸化塩素 - 二酸化塩素は、消毒剤、消臭剤、酸化剤としてさまざまな操作に使用されます。適切にモニタリングすることが重要です。	滴定法	CW		
臭素 - 2 BX	臭素 - 臭素はアルカリ性水の消毒剤ですが、腐食性があるため、適切なモニタリングが不可欠です。	滴定法	CW		
オルトリン酸塩 - 10 BX オルトリン酸塩 - 50 BX	オルトリン酸塩 - オルトリン酸塩は、冷却システムでの腐食の制御、ボイラー水でのpHの上昇、及び軟化に使用されます。水中のオルトリン酸塩の残留量は維持する必要があります。	比色法	BW, CW		
リン酸塩 - 5 BX	リン酸塩 - リン酸塩は、さまざまな用途でスケールリング防止剤および腐食防止剤として機能します。そのため、残留量は適切な腐食およびスケール制御を確保するために重要です。	滴定法	CW, BW		
亜鉛 - 5 BX	亜鉛 - 亜鉛は冷却水システムにおける重要な腐食防止剤であり、その残留量は適切な腐食保護を確保するために重要です。	滴定法	CW		
亜硝酸塩 - 2500 BX 亜硝酸塩 - 250 BX	<table border="0"> <tr> <td> 亜硝酸塩 - 高範囲 亜硝酸塩 - 低範囲 </td> <td>} 亜硝酸塩 - 亜硝酸塩は閉鎖型冷却システムで腐食防止のために使用されます。</td> </tr> </table>	亜硝酸塩 - 高範囲 亜硝酸塩 - 低範囲	} 亜硝酸塩 - 亜硝酸塩は閉鎖型冷却システムで腐食防止のために使用されます。	滴定法 滴定法	CW CW
亜硝酸塩 - 高範囲 亜硝酸塩 - 低範囲	} 亜硝酸塩 - 亜硝酸塩は閉鎖型冷却システムで腐食防止のために使用されます。				
ヒドラジン - 2 BX	硝酸塩 - 硝酸塩は、閉鎖型冷却水システムの腐食防止剤として使用され、その濃度は定期的にモニタリングされます。	比色法	CW		
DEHA - 0.35 BX	DEHA - DEHAは揮発性のパンプベアティング酸素スカベンジャーです。酸素を適切に除去するためには、正確な残留量のモニタリングが不可欠です。	比色法	BW		
Hydrazine - 2 BX	ヒドラジン - ヒドラジンはボイラー用の揮発性酸素スカベンジャーです。完全な酸素除去を確保するためには、最小限の濃度を維持する必要があります。	比色法	BW		
INDION 155	INDION 155 - このテストキットは、システムから完全に酸素を除去するための残留量を確認するのに役立ちます。	滴定法	BW		

PW - 飲料水 **BW** - ボイラー水 **CW** - 冷却水 **DM** - 除塩 **MB** - ミックスベッド **RW** - 原水