

Vous voyez les
effluents...



Nous voyons les
bénéfices pour vous

La pollution et l'augmentation de la demande ont rendu l'eau de bonne qualité rare et coûteuse, à la fois en termes de coût direct et des impacts négatifs sur l'économie des usines et la qualité des produits. De plus, les normes de rejet des effluents deviennent de plus en plus strictes et leur application plus sévère. L'échange d'ions peut résoudre vos problèmes de pénurie d'eau de manière efficace et économique en conservant de grands volumes d'eau et en protégeant l'environnement par la réduction des rejets, tout en réalisant des économies substantielles.

Recyclage de l'eau... bon pour vos résultats et bon pour l'environnement

Nos solutions de recyclage des effluents sont intégrées pour un bénéfice optimal. Par exemple, les systèmes de recyclage sont associés à des programmes chimiques de traitement de l'eau spécialisés qui réduisent considérablement les rejets d'eau (par exemple, la purge des tours de refroidissement) ; et les stations de traitement des effluents à la pointe de la technologie sont intégrées à des processus de rejet nul de liquides. Ils sont accompagnés de services complets d'exploitation et de maintenance, pour une continuité des performances. Les industries qui ont installé nos systèmes de traitement des effluents, de recyclage et de rejet nul de liquides ont obtenu un excellent retour sur investissement :

- Disponibilité assurée de l'eau pour les besoins du processus ainsi que pour les utilisations bas de gamme.
- Moins de besoins en eau douce. Il en résulte des économies considérables en termes de coûts d'eau douce.
- Économies supplémentaires grâce à la récupération de sous-produits de valeur en vue de leur réutilisation dans le processus.



- Respect des réglementations en matière de contrôle de la pollution et propreté de l'environnement grâce à la réduction des rejets d'effluents

Découvrez comment nos clients en ont bénéficié

- Une importante société d'engrais du nord de l'Inde a installé une usine de recyclage d'une capacité de 128 m³/h. La purge de la tour de refroidissement et les déchets de régénération de l'usine de déminéralisation sont recyclés et réutilisés dans le processus.
- Plusieurs fabricants de composants techniques ont installé des systèmes de membranes de pointe pour récupérer l'huile et l'eau émulsifiées, ce qui permet de récupérer les sous-produits, l'eau et de minimiser les rejets.
- Une grande entreprise textile a installé une station de recyclage des eaux usées de 30 MLD et un système de recyclage des effluents de 2,4 MLD comme sources d'eau alternatives.
- Les principales entreprises automobiles ont installé des usines de recyclage des effluents et de rejet nul de liquides pour une gestion totale de l'eau et de l'environnement dans le cadre de projets d'expansion sur les sites bruns et verts.
- Une raffinerie de Jamnagar a installé une station de traitement et de recyclage des effluents de 48 MLD, conçue pour contenir et traiter tous les processus internes, les eaux usées et les eaux d'orage et d'incendie, dans le but **d'obtenir un rejet liquide nul**.

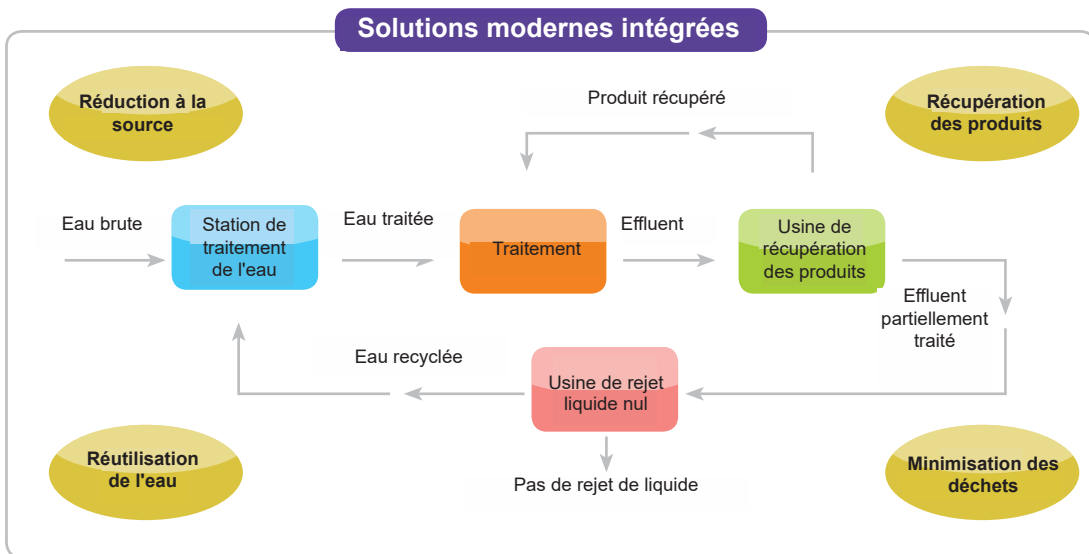
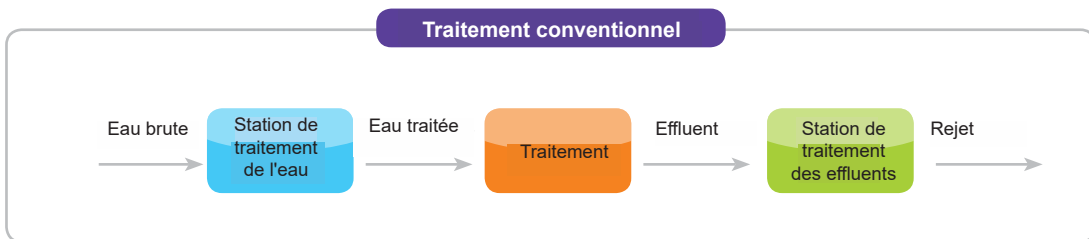


- Conformément à sa vision écologique, un hôtel haut de gamme a installé un système d'évacuation des liquides aériens qui recycle plus de 800 m³/d d'eaux usées.
- Une entreprise de fabrication de papier spécial a investi Rs. 300 lakhs pour recycler ses effluents d'eaux blanches.
- Les avantages : un approvisionnement en eau ininterrompu et de bonne qualité de 500 m³/h, la récupération de fibres d'une valeur de Rs. 6.3 lakhs par mois et le respect des règles d'élimination.
- Une cimenterie multinationale du nord de l'Inde a installé un système **complet de rejet liquide nul qui récupère** 85 % des eaux usées en vue de leur réutilisation.
- Une entreprise de caoutchouc synthétique de Panipat a installé une station d'épuration **complète pour répondre** aux défis de la disponibilité, du coût et de la qualité de l'eau.
- Un important fabricant de fibres synthétiques de Silvassa a installé un système **complet de rejet nul de liquides afin de respecter** les réglementations en matière de protection de l'environnement.
- Les leaders de l'industrie brassicole ont installé une station d'épuration **complète sans rejet liquide pour répondre** à la conformité aux PCB et aux besoins accrus en eau dans divers endroits.
- Une importante société de produits de grande consommation située à Haridwar a installé une installation **complète de traitement des effluents liquides**.



Découvrez les avantages de la gestion totale de l'eau

Nos solutions de recyclage intègrent des processus de séparation physico-chimique, biologique et membranaire pour une récupération optimale de l'eau. Il s'agit notamment de procédés avancés de traitement des effluents, de systèmes de microfiltration, d'ultrafiltration, de nanofiltration et d'osmose inverse, de bioréacteurs à membrane et d'oxydation photochimique avancée.



L'augmentation de la demande en eau, la pollution croissante de l'environnement et l'élimination des déchets industriels et municipaux posent des défis cruciaux qui nécessitent une approche intégrée de la gestion totale de l'environnement.

Ion Exchange (India) Ltd. propose un portefeuille complet de produits, de solutions et de services environnementaux avancés pour les secteurs industriel, institutionnel et municipal. Nos solutions technologiques couvrent l'eau, les effluents liquides et gazeux, les déchets solides, les biosolides et les énergies renouvelables, tandis que nos services incluent le conseil, les contrats clés en main, l'exploitation et la maintenance, et les projets BOOT.



INDION®
Multi-effet
Évaporateur
(MEE)



INDION®
Cadre à plaques
(DT/PF) Système
RO*

* En collaboration avec Rochem Group S.A.



INDION®
Système intégré de
dessalage des colorants,
de récupération
de l'eau et de ZLD



Électrodialyse
Inversion (EDR)

* En collaboration avec **ASTOM**
ASTOM Corporation

Nos installations de fabrication ultramodernes sont certifiées ISO 9001, ISO 14001 et ISO 45001 certifié



ION EXCHANGE (INDIA) LTD.

Siège social

Ion House, Dr. E. Moses Road, Mahalaxmi,
Mumbai - 400011 | Tél : +91 22 6231 2000
E-mail : ieil@ionexchange.co.in

Bureaux régionaux et succursales

Bengaluru | Bhubaneswar | Chandigarh | Chennai
Delhi | Hyderabad | Kolkata | Lucknow | Vadodara
Vashi | Visakhapatnam

Division internationale

R-14, T.T.C MIDC, Thane - Belapur Road, Rabale,
Navi Mumbai - 400 701 | Tél : +91 22 6857 2400
E-mail : export.sales@ionexchange.co.in

Bureaux à l'étranger

Bangladesh | Canada | Indonésie | Kenya
Malaisie | Oman | Portugal | Arabie Saoudite | Singapour
Afrique du Sud | Sri Lanka | Tanzanie | Thaïlande | EAU | USA

Unités de production

Inde - Ankleshwar | Hosur | Patancheru | Rabale | Verna | Wada Outre-mer - Bangladesh | Indonésie | Arabie Saoudite | EAU

Réseau de services et de distributeurs dans toute l'Inde

www.ionexchangeglobal.com

