

Usted ve Efluentes...



Nosotros vemos
beneficios para
usted

La contaminación y el aumento de la demanda han hecho que el agua de buena calidad escasee y sea cara, tanto por su costo directo como por el efecto del agua inadecuada en la economía de la planta y la calidad del producto. Mientras tanto, las normas de eliminación son cada vez más estrictas y su cumplimiento más riguroso. El intercambio iónico puede ayudarle a resolver de forma eficaz y económica sus problemas de escasez de agua, conservando grandes volúmenes de agua y protegiendo el medio ambiente al reducir los vertidos a la vez que le genera ahorros sustanciales.

Reciclaje de agua... bueno para su balance de resultados y también para el medio ambiente

Nuestras soluciones de reciclaje de efluentes están integradas para obtener un beneficio óptimo. Por ejemplo, los sistemas de reciclado se combinan con programas químicos especializados de tratamiento de aguas que reducen sustancialmente el vertido de agua (por ejemplo, la purga de las torres de refrigeración); y las plantas de tratamiento de efluentes de última generación se integran con procesos de vertido cero de líquidos. Están respaldados por servicios integrales de funcionamiento y mantenimiento, para una continuidad de alto rendimiento. Las industrias que han instalado nuestros sistemas de tratamiento de efluentes, reciclado y vertido de líquido cero han obtenido una excelente amortización de su inversión gracias a:

- Disponibilidad garantizada de agua para las necesidades del proceso, así como para usos finales menores.
- Menor necesidad de agua dulce. Por tanto, ahorro considerable en costos de agua dulce.
- Ahorro adicional gracias a la recuperación de valiosos subproductos para su reutilización en el proceso.



- Cumplimiento de la normativa de control de la contaminación y un medio ambiente limpio gracias a la reducción del vertido cero de efluentes.

Vea cómo se han beneficiado nuestros clientes

- Una importante empresa de fertilizantes del norte de la India ha instalado una planta de reciclado con una capacidad de diseño de 128 m³/h.
- La purga de la torre de refrigeración y los residuos regenerantes de la planta de desmineralización se reciclan y reutilizan en el proceso.
- Varios fabricantes de componentes de ingeniería han instalado sistemas de membrana de última generación para recuperar el aceite y el agua emulsionados, recuperando así el subproducto, el agua y minimizando el vertido.
- Para una gran empresa textil, se ha instalado una planta de reciclado de aguas residuales de 30 MLD y un sistema de reciclado de efluentes de 2,4 MLD como fuentes alternativas de agua.
- Las principales empresas automovilísticas han instalado plantas de reciclado de efluentes y de **vertido de líquido cero** para la gestión total del agua y el medio ambiente como parte de un proyecto de expansión de campo marrón y campo verde.
- Una refinería de Jamnagar ha instalado una planta de tratamiento y reciclado de efluentes de 48 MLD diseñada para contener y tratar todas las aguas residuales internas de procesos y servicios, como también las aguas pluviales y contraincendios, con el objetivo de **vertido de líquido cero**.

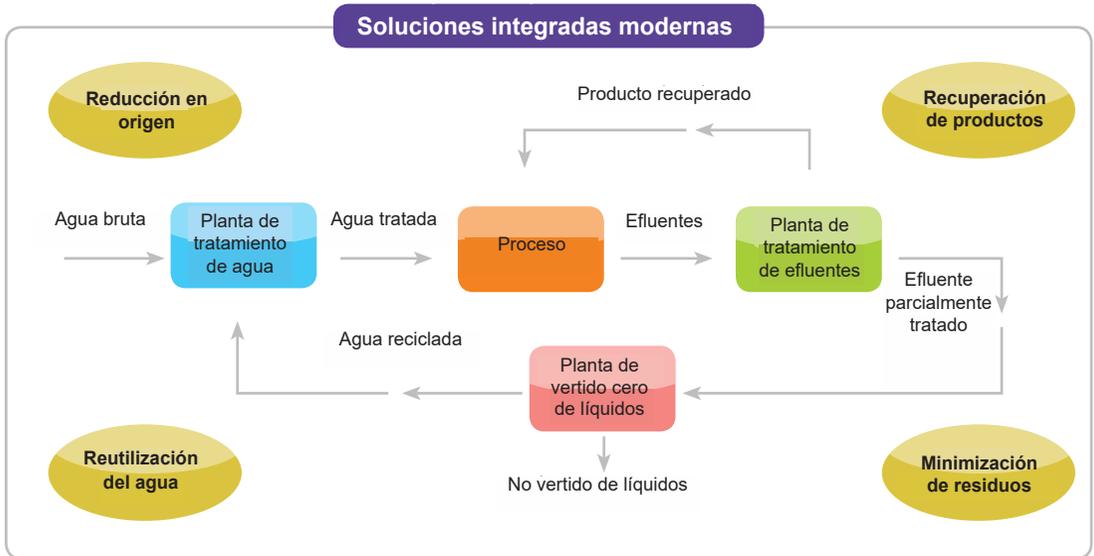
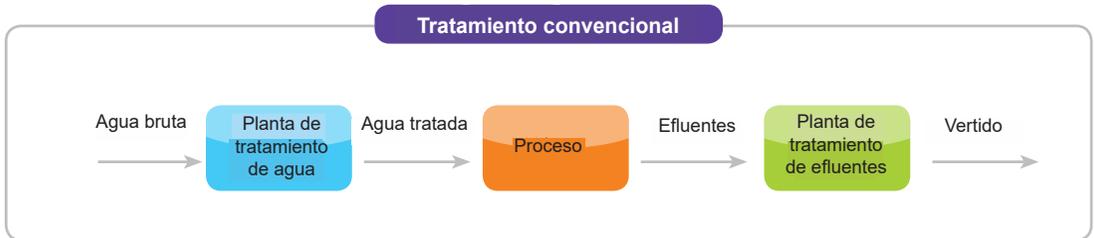


- En consonancia con su visión ecológica, un hotel de primera categoría instaló un sistema de vertido de **aero líquidos que** recicla más de 800 m³/d de aguas residuales.
- Una empresa especializada en la fabricación de papel invirtió 300 millones de rupias en reciclar sus aguas residuales. Los beneficios: suministro de agua ininterrumpido y de buena calidad de 500 m³/h, recuperación de fibras por valor de 6,3 millones de rupias al mes y cumplimiento de la normativa sobre eliminación de residuos.
- Una multinacional cementera del norte de la India instaló un **sistema completo de vertido de líquido cero** que recupera el 85% de las aguas residuales para su reutilización.
- Una empresa de caucho sintético de Panipat instaló una **planta completa de vertido de líquido cero** para hacer frente a los retos de disponibilidad, coste y calidad del agua.
- Un importante fabricante de fibras sintéticas de Silvassa ha instalado un **sistema completo de vertido de líquido cero** para cumplir la normativa medioambiental.
- Líder en la industria cervecera ha instalado una **planta completa de vertido de líquido cero** para cumplir la normativa sobre PCB y satisfacer las crecientes necesidades de agua en varios lugares.
- Empresa líder en FMCG en Haridwar, instaló una **planta completa de vertido de líquido cero**.



Experimente las ventajas de la gestión integral del agua

Nuestras soluciones de reciclado integran procesos de separación fisicoquímica, biológica y por membranas para una recuperación óptima del agua. Incluyen procesos avanzados de tratamiento de efluentes, microfiltración, ultrafiltración, nanofiltración y sistemas de ósmosis inversa, biorreactores de membrana y oxidación fotoquímica avanzada.



La mayor demanda de agua, el aumento de la contaminación ambiental y la eliminación de residuos industriales y municipales plantean retos cruciales que exigen un enfoque integrado de la gestión integral del medio ambiente.

Ion Exchange (India) Ltd. ofrece una completa cartera de productos, soluciones y servicios medioambientales avanzados para los segmentos industrial, institucional y municipal. Las soluciones tecnológicas abarcan agua, efluentes líquidos y gaseosos, residuos sólidos, biosólidos y energías renovables, mientras que los servicios incluyen consultoría, contratación llave en mano, O&M y proyectos BOOT.



INDION®
Evaporador de efecto múltiple (MEE)



INDION®
Bastidor de placas (DT/PF)
Sistema de ósmosis inversa*.

* En colaboración con Rochem Group S.A.



INDION®
Sistema integrado de desalinización de colorantes, recuperación de agua y ZLD



Electrodialísis Reversión (EDR)

* En colaboración con **ASTOM**
ASTOM Corporation

Nuestras instalaciones de fabricación de última generación cuentan con las certificaciones ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001



ION EXCHANGE (INDIA) LTD.

Oficina Central

Jon House, Dr. E. Moses Road, Mahalaxmi
Mumbai - 400011 | Tel: +91 22 6231 2000
Correo electrónico : iell@ionexchange.co.in

Oficinas regionales y sucursales

Bengaluru | Bhubaneswar | Chandigarh | Chennai
Delhi | Hyderabad | Calcuta | Lucknow | Vadodara
Vashi | Visakhapatnam

División Internacional

,R-14, T.T.C MIDC, Thane - Belapur Road, Rabale
Navi Mumbai - 400 701 | Tel: +91 22 6857 2400
Correo electrónico : export.sales@ionexchange.co.in

Oficinas en el extranjero

Bangladesh | Canadá | Indonesia | Kenia
Malasia | Omán | Portugal | Arabia Saudí | Singapur
.Sudáfrica | Sri Lanka | Tanzania | Tailandia | EAU | EE. UU

Plantas de fabricación

India - Ankleshwar | Hosur | Patancheru | Rabale | Verna | Wada

En el extranjero - Bangladesh | Indonesia | Arabia Saudí | EAU

Red de servicio y concesionarios en toda la India

www.ionexchangeglobal.com

