



 **ION EXCHANGE**  
*Refreshing the Planet*

## Renovando nuestro planeta



El mundo se encuentra en un estado de modernización que está destruyendo el medio ambiente. El desarrollo insostenible está erosionando el equilibrio de la naturaleza y degradando su ecosistema. Nuestro planeta necesita aire nuevo, una oportunidad para sanar y florecer. En Ion Exchange, nos enorgullecemos de recuperar su pureza, renovando, refrescando y rejuveneciendo el medio ambiente cada día.

Como sociedad, debemos comprender que el medio ambiente y el bienestar económico son mutuamente compatibles. Este es el cambio que nos esforzamos por conseguir.

Dar al medio ambiente una nueva vida.

Para las generaciones venideras.



Nuestro objetivo es conservar los recursos más preciados de nuestro planeta: el agua, el aire, el suelo y la energía, mediante soluciones de 360°. Nuestro enfoque holístico abarca la planificación y la gestión del suministro, la calidad, la cantidad y el vertido de agua, e incluye la gestión de residuos sólidos, biosólidos y peligrosos, la reducción de la contaminación atmosférica y la recuperación de energía a partir de residuos.

Ion Exchange se compromete a servir a todos los sectores de la sociedad para mejorar la calidad de vida y el medio ambiente.

## Nuestra visión

“Ser líderes en un sector tan importante para la vida de las personas y el medio ambiente”.

Pionera en el tratamiento del agua y con un legado que abarca más de cinco décadas, hoy en día Ion Exchange está considerada una empresa líder en la gestión del agua y el medio ambiente, con presencia en ventas, producción y servicios en todo el mundo.

Somos una de las pocas empresas del mundo con una gama completa de soluciones para el agua y el medio ambiente. Esto nos permite ofrecer soluciones integrales para todos los sectores: infraestructuras, industrias, instituciones, hogares y comunidades.

Servimos a nuestros mercados con un enfoque sostenido en la satisfacción del cliente, la innovación tecnológica y un servicio dedicado. Nuestra capacidad para proporcionar tecnologías de vanguardia con asistencia técnica integral nos convierte en un socio en el que puede confiar.

# SOLUCIONES GLOBALES

Resinas especiales / adsorbentes / membranas para depuración y concentración Productos químicos especiales Enzimas especiales

Tratamiento de aguas residuales industriales / Reciclaje y vertido cero de líquidos

Tratamiento de agua potable

Gestión del agua de proceso

Tratamiento de aguas de proceso Intercambio iónico y membranas

Pretratamiento

24/7 service

Tratamiento de aguas residuales, reciclado de aguas residuales terciarias, gestión de lodos y conversión de residuos en energía





La naturaleza nos tiende la mano.

Nosotros la extendemos aún más a los clientes.

## Sellos distintivos de la creación de valor

Nuestra capacidad para ofrecer soluciones totales y nuestro conocimiento detallado de los procesos de los clientes nos ayudan a crear un valor sustancialmente superior.

### Múltiples ventajas para los clientes

- Consultoría y soluciones estratégicas desde la concepción hasta la finalización
- Un único punto de responsabilidad que permite a los clientes centrarse en su actividad principal
- Soluciones respetuosas con el medio ambiente
  - Cumplimiento de las normas de consumo y vertido
  - Vertido cero de contaminantes mediante el reciclado del agua y la recuperación de subproductos para su uso en el proceso
  - Recuperación de energía de los residuos
- Seguridad hídrica con garantía de calidad y cantidad de agua
- Mayor retorno de la inversión con un menor costo global
  - Baja huella hídrica
  - Bajo costo de propiedad
- Mejores relaciones calidad-precio y mayor eficiencia en la producción de procesos
- Mejor calidad del producto para el cliente
- Opciones de propiedad creativas como BOO/T





Potenciación de un futuro sostenible.

En todas las industrias.

### Industrias

Si queremos un futuro sostenible para las generaciones venideras, es necesario proteger el medio ambiente y conservar los recursos naturales. Ayudamos a las industrias a utilizar sus recursos hídricos y energéticos de forma más eficiente y proporcionamos soluciones adecuadas a las necesidades de cada cliente. Mediante beneficios cuantificables hemos vuelto a demostrar que la gestión eficiente del agua y el medio ambiente es una inversión de valor.

Clarificadores de contacto sólido de alta tasa para la industria papelera



Planta de Ósmosis Inversa en la Industria de Alimentación y Bebidas



Nuestras soluciones integrales abarcan desde el agua influente hasta el agua potable y de proceso, el tratamiento de efluentes, la reutilización del agua y el vertido cero y los proyectos de conversión de residuos en energía. Nos enorgullece ofrecer un servicio de asistencia 24x7 que garantiza la continuidad del alto rendimiento.



Clarificador de tasa ultra alta para planta textil



Planta de desmineralización en la industria petrolera



Electrodesionización (EDI) por ósmosis inversa (OI) para las industrias farmacéutica y electrónica



Ultrafiltración en la industria papelera



Ósmosis inversa de agua de mar (Desalinización) en centrales térmicas



Unidades de pulido de condensado para centrales eléctricas

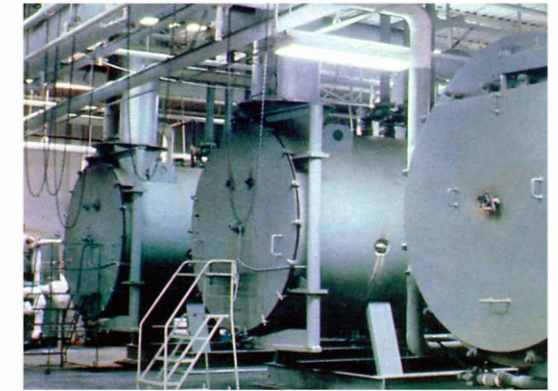


Sistema de filtración en central eléctrica

## Conservación de los recursos naturales.

Para complementar el tratamiento de agua de ingeniería, una amplia gama de programas personalizados de tratamiento químico, tratamientos de agua de calderas y de refrigeración y programas para el hogar garantizan un rendimiento óptimo de la planta que se refleja en la eficiencia global.

Los productos de control de la calidad del agua garantizan un análisis preciso del agua, esencial para el mantenimiento de calderas, torres de refrigeración, descalcificadores y desmineralizadores. Están disponibles como equipos individuales, kits combinados y recambios.



Tratamiento del agua de caldera



Tratamiento del agua de refrigeración



Filtros de corriente lateral en instalaciones siderúrgicas



Kits de análisis de agua y recambios



La naturaleza ha sido amable con nosotros.

Nosotros le devolvemos el favor.

La contaminación y el aumento de la demanda han hecho que el agua de buena calidad sea escasa y costosa. Mientras tanto, las normas de vertido son cada vez más estrictas y su cumplimiento más riguroso. Proporcionamos soluciones eficaces y económicas para reciclar las aguas residuales, que contribuyen a la conservación del agua dulce, protegen el medio ambiente y reducen el vertido de residuos, al tiempo que generan ahorros.

Las soluciones de reciclaje de efluentes están diseñadas para obtener un beneficio óptimo. Por ejemplo, los sistemas de reciclado se combinan con programas de especialidades químicas para el tratamiento del agua que reducen su vertido, y las plantas de tratamiento de efluentes de última generación se integran con procesos de vertido de líquido cero. Están respaldadas por servicios integrales de explotación y mantenimiento para obtener resultados sostenibles.

Las soluciones integran procesos de separación fisicoquímica, biológica y por membranas para una recuperación óptima del agua. Incluyen sistemas de microfiltración, ultrafiltración, nanofiltración y ósmosis inversa, biorreactores de membrana y oxidación fotoquímica avanzada.



Planta de tratamiento de efluentes en refinería



Planta de tratamiento de efluentes para la industria siderúrgica



Planta de biorreactores de membrana en una zona industrial



Sistema de vertido de líquido cero en una planta de caucho sintético

## Valor añadido para la industria.

Nuestro ámbito de influencia no se limita a las soluciones para el agua. A lo largo de los años, hemos aplicado procesos innovadores de intercambio iónico y membranas para aplicaciones distintas del agua en muchas industrias para la purificación y recuperación de productos, lo que ha generado valor para los clientes.

Las especialidades químicas de proceso para las industrias azucarera, papelera, cerámica, de refinería de petróleo, minera, siderúrgica y textil contribuyen a aumentar la eficiencia y la calidad de los productos.



Planta de recuperación de uranio en la industria minera



Planta de enriquecimiento de boro para la Junta de Aguas Pesadas



Unidad de ultra purificación de concentración de gelatina en la industria alimentaria y de bebidas



Purificación de glicol para una planta química





## Soluciones que inspiran un futuro respetuoso con el medio ambiente

### Complejos comerciales e instituciones

Nuestras soluciones de agua y medio ambiente van más allá de los horizontes industriales para proporcionar agua potable y un medio ambiente limpio a hoteles, instituciones educativas, hospitales, ferrocarriles y establecimientos de defensa.

Ofrecemos sistemas de purificación de agua potable, filtración de piscinas, desinfección, acondicionamiento de agua para servicios públicos, tratamiento de aguas residuales y reciclaje.



Soluciones de agua de laboratorio



Planta de agua potable envasada para ferrocarriles



Máquina expendedora de agua



Agua ultrapura para Diálisis Renal Artificial



Unidad compacta de purificación y embotellado de agua potable



Biorreactor de membrana en complejo comercial



Filtros de piscina



Reactor de medios fluidos en un hotel



Nuestra visión para la humanidad

Un mundo renovado

## Comunidades, urbanas y rurales

En nuestro esfuerzo por crear un entorno saludable, nos dirigimos a municipios, departamentos de ingeniería de salud pública, juntas de abastecimiento de agua y alcantarillado, y emprendemos proyectos de abastecimiento público de agua y saneamiento.

Nuestra amplia gama de soluciones para el tratamiento de aguas superficiales y subterráneas elimina contaminantes que abarcan desde el simple limo hasta contaminantes como el arsénico, el fluoruro, el hierro, el nitrato, los orgánicos y la salinidad. Realizamos proyectos de llave en mano EPC o BOO/T de suministro y distribución de agua, tratamiento de agua potable, tratamiento y eliminación de aguas residuales, captación y desalinización de agua de mar, gestión de residuos sólidos y proyectos de conversión de residuos en energía, todos ellos respaldados por servicios de explotación y mantenimiento para un rendimiento óptimo y continuo.



Tratamiento de agua potable para un municipio



Reactor de medios fluidos para el tratamiento de aguas residuales y el reciclado de agua



Planta de eliminación de arsénico para el tratamiento de aguas subterráneas



Filtro continuo de arena para tratamiento de aguas superficiales



Tratamiento de lodos - conversión de residuos en energía





## Restaurando el equilibrio de la naturaleza En cada puerta

### Soluciones para el agua en el hogar

Ion Exchange, bajo su marca insignia Zero B, proporciona soluciones totales de agua a los hogares para garantizar la pureza de la vida. Nuestra amplia gama de purificadores de agua fáciles de usar y atractivos satisfacen las necesidades de agua potable y segura de nuestros consumidores. Los desferrizadores y ablandadores que ofrecemos son ideales para el acondicionamiento del agua.



Zero B Hydrolife



Zero B Kitchen Mate



Accesorio para grifo Zero B Suraksha



Filtro Zero B AutoSand & AutoCarbon



Zero B Intello



Zero B eco RO



Eliminador de hierro Zero B



Zero B Descalcificador

La tierra necesita un especialista.

Nos ofrecemos como voluntarios cada día.

## Servicios

La satisfacción de los clientes es primordial y, para garantizarla, ofrecemos una completa gama de servicios técnicos. Estos aportan beneficios económicos y la comodidad de soluciones totales, con un punto único de responsabilidad.

- Consultoría sobre agua y medio ambiente
- Auditorías de plantas y procesos
- Inspecciones, estudios de viabilidad y de plantas piloto
- Rehabilitación, modernización y automatización de plantas
- Explotación y mantenimiento
- Proyectos de construcción, propiedad, explotación y transferencia (BOO/T)
- Alquiler de plantas
- Formación de operadores
- Suministro de consumibles y repuestos



Innovar para un futuro renovado.

La Tierra merece una segunda oportunidad.

## Investigación y desarrollo

En Ion Exchange somos conscientes de que las tecnologías innovadoras son vitales para hacer frente a los complejos problemas de un mundo cambiante. Nuestro centro de I+D trabaja constantemente para desarrollar, adaptar y mejorar productos y procesos. Cuenta con numerosas patentes en su haber y más de cien productos lanzados al mercado.





Fabricando el medio ambiente de nuevo.

Con una amplia gama de soluciones.

## Plantas de fabricación

Estamos comprometidos con la calidad integrada, que se consigue mediante estrictos sistemas de garantía de calidad y procesos de producción de vanguardia. Nuestras prácticas de fabricación siguen las normas más estrictas de seguridad y calidad, incluidas las certificaciones ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001. Nuestras plantas de fabricación de resina farmacéutica cumplen las normas de la FDA de EE. UU. y cuentan con la certificación WHO-GMP.

Tenemos instalaciones de fabricación en la India, Bahrein y Sharjah para

- Intercambio iónico y resinas especiales
- Tratamiento de aguas y especialidades químicas para procesos
- Montaje y pruebas de plantas a medida antes del envío
- Fabricación de plants
- Mezcla de productos químicos
- Membranas



Unidad orientada a la exportación en Rabale, Maharashtra



Instalaciones de fabricación y montaje en Hosur, Tamil Nadu



Planta de fabricación en Wada, Maharashtra



Planta de fabricación y montaje en Verna, Goa



Planta de mezclas químicas en Bahrein



Unidad de montaje en Sharjah, EAU



Almacén y centro de montaje en Indonesia



División de química industrial en Patancheru, Telangana



Unidad de fabricación de membranas en Verna, Goa



Unidad de fabricación de resinas en Ankleshwar, Gujarat



RSC.

Propagar felicidad.

El éxito sabe más dulce cuando se comparte

La Fundación Ion motiva y facilita el cambio hacia la construcción de una sociedad inclusiva de forma responsable y sostenible. Fundada en 2010, ha llegado a miles de niños desfavorecidos. Los proyectos de la Fundación Ion se centran en la educación, la salud, la higiene y el medio ambiente.



# Trabajar para restaurar el planeta.

## A través de diferentes segmentos.

### Sectores atendidos

Industrial	Instituciones y complejos comerciales
Automotriz	Hostelería
Cervecerías y destilerías	Laboratorios
Cementeras	Hospitales
Químicas	Ferrocarriles
Construcción	Defensa
Fertilizantes	Instituciones educativas
Alimentación y bebidas	Comercial
Minería	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Oficinas</li> <li>• Centros comerciales</li> </ul>
Petróleo y gas	Comunidades y municipios
Farmacéuticas	Urbano
Pasta y papel	Rural
Refinería y petroquímica	Inmuebles
Semiconductores y microelectrónica	Residencial
Acero	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Apartamentos/Bungalows</li> <li>• Complejos Residenciales</li> <li>• Punto de Uso - Zero B</li> </ul>
Azúcar	
Textil	
Energía	
y muchos más...	

### Competencias básicas

La gama más amplia	Experiencia en equipos y proyectos
Pretratamiento	Diseño de procesos
Depuración del agua potable	Ingeniería detallada
Abastecimiento y distribución de agua	Adquisiciones
Captación y desalinización de agua de mar	Gestión de proyectos
Tratamiento de aguas de proceso y líquidos	Montaje, pruebas y puesta en marcha
Generación y distribución de agua de gran pureza	Servicios
Tratamiento de efluentes industriales	estratégica de gestión del agua
Reciclaje de aguas residuales Vertido cero	Consultoría
Procesos de membrana	Auditorías de plantas y procesos
Resinas de intercambio iónico	Investigación y desarrollo
Poliectrolitos	Estudios de tratabilidad y plantas piloto
Productos químicos para calderas y agua de refrigeración	Formación de operadores
Aditivos para chimeneas y combustibles	Mantenimiento anual
Productos químicos especiales para procesos	Operación y mantenimiento
Control de la calidad del agua	Mejora y modernización
Construcción de complejos de servicios públicos	Financiación de proyectos
Gestión de residuos sólidos	plantas BOO/T en modalidad de alquiler
Recuperación de energía de los residuos	Sistemas de gestión medioambiental

Juntos estamos renovando el medio ambiente.

Desde todos los rincones del planeta.



El mapa es sólo representativo



## ION EXCHANGE (INDIA) LTD.

### Oficina corporativa

Ion House, Dr. E. Moses Road, Mahalaxmi,  
Mumbai - 400011 | Tel: +91 22 6231 2000 Correo  
electrónico:ieil@ionexchange.co.in

### Oficinas regionales y sucursales

Bengaluru | Bhubaneswar | Chandigarh | Chennai  
| Delhi | Hyderabad | Kolkata | Lucknow | Vadodara  
Vashi | Visakhapatnam

### División Internacional

R-14, T.T.C MIDC, Thane - Belapur Road, Rabale,  
Navi Mumbai - 400 701 | Tel: +91 22 6857 2400  
E-mail: export.sales@ionexchange.co.in

### Oficinas en el extranjero

Bangladesh | Canadá | Indonesia | Kenia|Malasia | Omán  
| Portugal | Arabia Saudí | Singapur|Sudáfrica | Sri Lanka |  
Tanzania | Tailandia | EAU | EE. UU.

### Unidades de producción

India - Ankleshwar | Hosur | Patancheru | Rabale | Verna | Wada

En el extranjero - Bangladesh | Indonesia | Arabia Saudí | EAU

Red de servicio y distribuidores en toda la India

[www.ionexchangeglobal.com](http://www.ionexchangeglobal.com)

