

ION EXCHANGE (INDIA) LTD.

Ufficio aziendale

Ion House, Dr. E. Moses Road, Mahalaxmi, Mumbai - 400011 | Tel: +91 22 6231 2000 E-mail: ieil@ionexchange.co.in

Uffici regionali e filiali

Bangalore | Bhubaneswar | Chandigarh | Chennai Delhi | Hyderabad | Calcutta | Lucknow | Vadodara Vashi | Visakhapatnam

Divisione internazionale

R-14, T.T.C MIDC, Thane - Belapur Road, Rabale, Navi Mumbai - 400 701 | Tel: +91 22 6857 2400 E-mail: export.sales@ionexchange.co.in

Uffici esteri

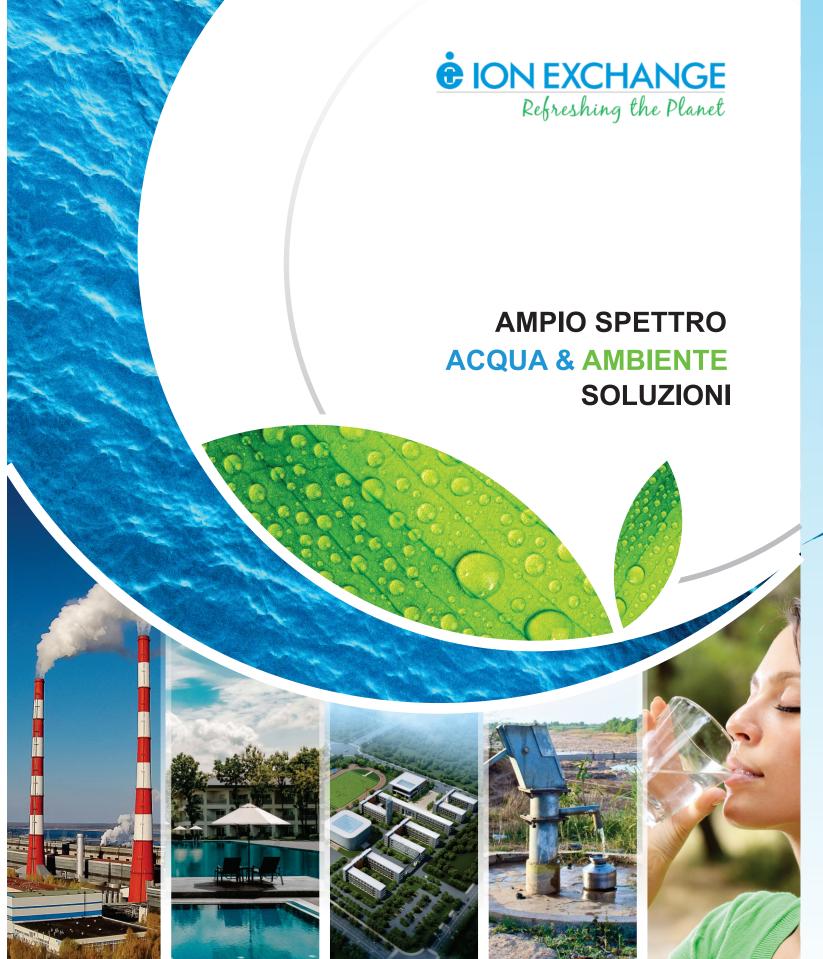
Bangladesh | Canada | Indonesia | Kenya Malesia | Oman | Portogallo | Arabia Saudita | Singapore Sudafrica | Sri Lanka | Tanzania | Thailandia | Emirati Arabi Uniti | Stati Uniti d'America

Unità produttive

- Ankleshwar | Hosur | Patancheru | Ra ba le | Verna | Wada All'estero - Bangladesh | Indonesia | Arabia Saudita | Emirati Arabi

www.ion exchange global.com





lon Exchange è stato pioniere nel trattamento delle acque in India e oggi è il più grande fornitore asiatico di soluzioni idriche e ambientali, con una forte presenza a livello globale. Tra le poche aziende al mondo con l'intera gamma di tecnologie, processi, prodotti e servizi, siamo in grado di fornire servizi di gestione totale dell'acqua e dell'ambiente per ogni settore: industriale, istituzionale, comunale e domestico, urbano e rurale.

- Oltre cinquant'anni di esperienza nel settore
- La più ampia gamma di tecnologie innovative a valore aggiunto
- Profonda conoscenza dei processi dei nostri clienti La più grande rete di servizi nel settore del trattamento delle acque in Asia
- Laboratori di applicazioni all'avanguardia, centri di ricerca e sviluppo e impianti di produzione certificati ISO 9001, 14001 e 45001

Soluzioni ad ampio spettro, responsabilità unica

Le nostre soluzioni a 360° aggiungono valore all'intero circuito dell'acqua: fornitura, quantità, qualità, costi, conservazione, scarico e aspetti ambientali.

Assicuriamo ai nostri clienti:

- Consumo di acqua minimo
- Notevole risparmio sui costi dell'acqua dolce
- Sicurezza idrica in uno scenario sempre più
- Conformità alle normative in materia di consumi e scarichi
- Opzioni di proprietà creativa come BOO/T e leasing



Servire ogni settore con soluzioni a sportello unico

La nostra competenza specialistica unita alla profonda conoscenza dei processi dei nostri clienti ci consente di fornire soluzioni integrate che rispondono pienamente alle loro esigenze individuali.

Industriale

- Automobilistico
- Birrifici e distillerie
- Edilizia
- Chimico
- Costruzione
- Fertilizzante
- Prodotti alimentari e bevande
- Estrazione mineraria minerale
- Gasolio
- Farmaceutico
- Cartiere
- Raffineria e petrolchimico
- Semiconduttori e microelettronica
- Siderurgico
- Produzione zucchero
- Tessile
- Energia
 - ...e molti altri

Istituzioni e complessi commerciali

- Difesa
- Istituti scolastici
- Accoglienza
- Ospedali
- Laboratori
- Uffici e centri commerciali
- Linee ferroviarie

Comunità e Comuni

- urbano
- rurale

Immobiliare

- Complessi residenziali: Appartamenti/Bungalow
- Punto di utilizzo Zero B



Gestione delle acque di processo

- Trattamento e gestione delle acque di raffreddamento e caldaia
- Gamma completa di prodotti per la gestione di desquamazioni, corrosione, incrostazioni e biocontrollo
- Detergenti e disinfettanti per apparecchiature di processo
- Sistemi di monitoraggio, misurazione e controllo remoto

Resine speciali/adsorbenti/membrane per purificazione e concentrazione

 Per settori quali F&B, lattiero-caseario, tessile, birrificio, farmaceutico, biotecnologico, ecc.

Prodotti chimici di processo speciali

 Per carta, zucchero, estrazione, raffinazione del petrolio, ecc.

Enzimi speciali

• Per zucchero, carta, ecc.

Trattamento/riciclo delle acque reflue industriali e zero scarico di liquidi

- Processi di trattamento biologici e avanzati all'avanguardia per effluenti complessi - ASP, SBR, MBBR, MBR, UASB, CSTR, AOP
- Sistemi di riciclo che incorporano ultrafiltrazione, osmosi inversa, osmosi diretta, evaporatore a effetto multiplo
- Gamma di polielettroliti per la rimozione di colore, COD, TSS, ecc.
- Colture batteriche selettivamente adattate

Trattamento delle acque potabili

- Sistemi di depurazione dell'acqua potabile per l'industria, le comunità, le aree urbane e rurali
- ZEROB depuratori acqua potabile al punto di utilizzo
- Gamma completa di processi: a membrana/non a membrana/non elettrico
- Sistemi di rimozione di salinità, fluoro, nitrati, arsenico, ferro e manganese
- Unità di gestione delle catastrofi (DMU)



24/7

service

Pretrattamento

agulazione

bio ionico e a membrana

dealcalinizzatori, demineralizzatori

nanofiltrazione, osmosi inversa

Lucidanti di condensa, disaeratori

 Gamma completa di apparecchiature avanzate di chiarificazione e filtrazione

Trattamento delle acque di processo - Basato su scam-

Gamma completa di apparecchiature per processi di

scambio ionico standard e personalizzati: addolcitori,

Sistemi a membrana: microfiltrazione, ultrafiltrazione,

Inversione dell'elettrodialisi, elettrodeionizzazione, elettroco-

- Prodotti chimici per il pretrattamento dell'acqua di alimentazione, compresi flocculanti, coagulanti e antincrostanti
- Gamma completa di apparecchiature per la disinfezione dell'acqua di alimentazione, compresa la generazione di ipoglicemizzanti in loco, generatori di biossido di cloro, generatori di ozono, apparecchiature a raggi ultravioletti

Servizi

- O&M, contratti di servizio
- Controlli idrici, consulenza
- Studi pilota, ricerca e sviluppo, studi di fattibilità
- Adeguamento, automazione, riabilitazione degli impianti
- Sistemi idrici su BOO/T
- Gestione integrata degli impianti
- Fornitura di resine a scambio ionico, membrane, adsorbenti, antincrostanti RO, detergenti, prodotti chimici per il trattamento degli effluenti e ricambi critici

Trattamento delle acque reflue, riciclo delle acque reflue terziarie e gestione dei fanghi

- Sistemi di trattamento delle acque reflue confezionati e personalizzati
- La più ampia gamma di sistemi di processo biologico: SBR, MBBR, MBR, processi avanzati di trattamento anaerobico
- Rimozione di nutrienti biologici (BNR) all'avanguardia
- Sistemi di trattamento terziario con gamma di processi a membrana

Termovalorizzazione

• Conversione dei rifiuti solidi urbani in energia