



 **ION EXCHANGE**
Refreshing the Planet

Rigenerare il nostro pianeta



Lo stato di modernizzazione in cui si trova il mondo sta distruggendo l'ambiente. Lo sviluppo insostenibile sta erodendo l'equilibrio della natura degradandone l'ecosistema. Ciò di cui il nostro pianeta ha bisogno è una nuova speranza, un'opportunità per guarire e prosperare. Ion Exchange è orgogliosa di recuperare la purezza, ripristinando, rigenerando e rinnovando l'ambiente ogni giorno.

Come società dobbiamo capire che l'ambiente e il benessere economico sono reciprocamente compatibili. Questo è il cambiamento che ci impegniamo di realizzare.



Dare una nuova vita all'ambiente.

Per le generazioni a venire.

Il nostro obiettivo è quello di preservare le risorse più preziose del nostro pianeta: acqua, aria, suolo ed energia, attraverso soluzioni a 360°. Il nostro approccio olistico comprende la pianificazione e gestione della fornitura, la qualità, quantità e scarico dell'acqua, nonché la gestione dei rifiuti solidi, biosolidi e pericolosi, la riduzione dell'inquinamento atmosferico e il recupero di energia dai rifiuti.

Ion Exchange si impegna a servire ogni settore della società, per migliorare la qualità della vita e dell'ambiente.

La nostra visione

“Essere leader nel nostro business, che è fondamentale per la vita delle persone e dell'ambiente.”

Pioniere del trattamento delle acque con un'eredità di oltre cinquant'anni, Ion Exchange oggi è considerata un'azienda leader nella gestione dell'acqua e dell'ambiente, con vendite, produzione e assistenza in tutto il mondo.

Siamo una delle pochissime aziende al mondo a offrire una gamma completa di soluzioni idriche e ambientali. Questo ci consente di offrire soluzioni complete per tutti i settori: infrastrutture, industria, istituzioni, case e comunità.

Serviamo i mercati con una costante attenzione alla soddisfazione del cliente, all'innovazione tecnologica e al servizio dedicato. La nostra capacità di fornire tecnologie all'avanguardia con un supporto tecnico completo ci rende un partner su cui potete contare.

SOLUZIONI AD AMPIO SPETTRO

Resine/Adsorbenti/Membrane speciali per Purificazione e concentrazione Prodotti chimici di processo speciali Enzimi speciali

Trattamento/riciclo delle acque reflue industriali e zero scarico di liquidi

Trattamento dell'acqua potabile

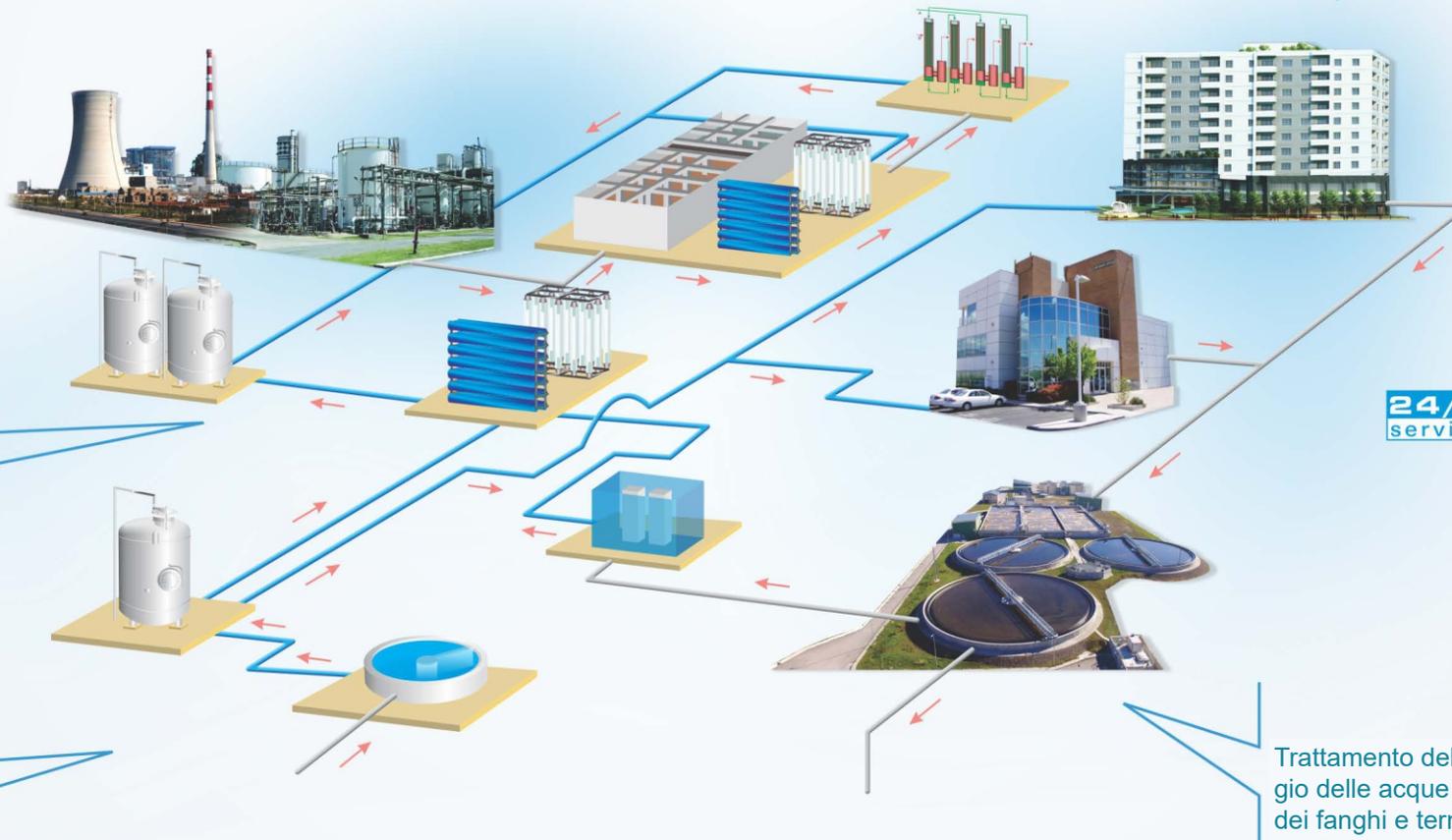
Gestione delle acque di processo

Trattamento delle acque di processo - Basato su scambio ionico e a membrana

Pretrattamento

24/7 service

Trattamento delle acque reflue, Riciclaggio delle acque reflue terziarie, Gestione dei fanghi e termovalorizzazione



La natura ci tende le mani.

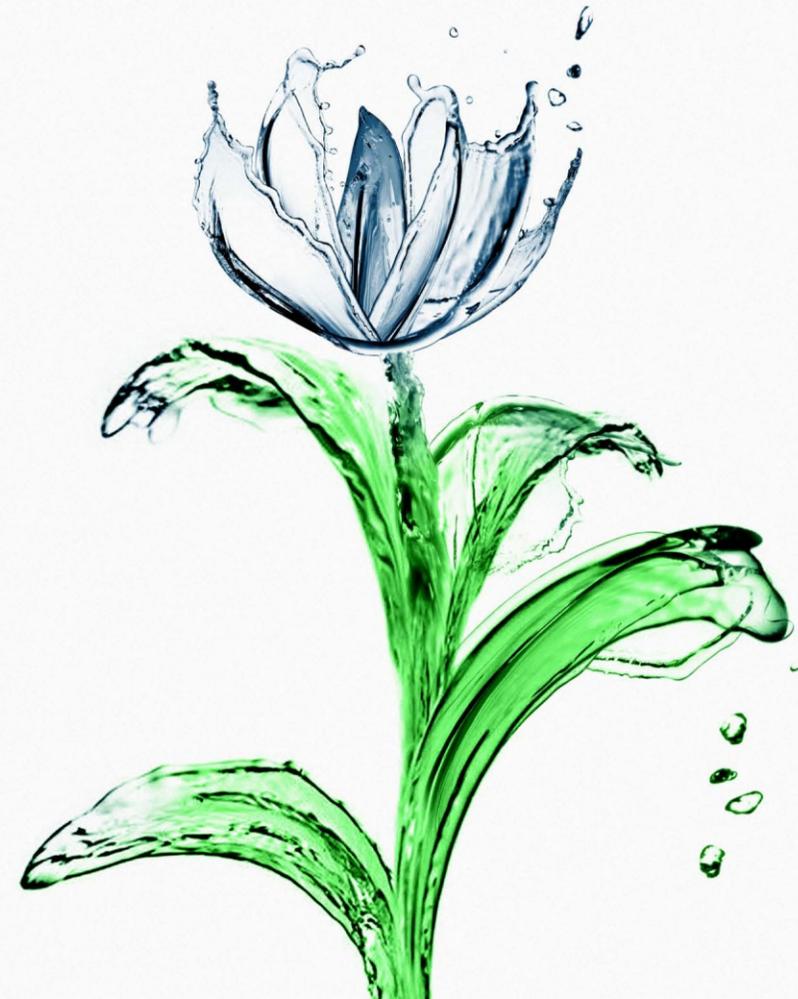
Noi le protraiamo verso i clienti.

Garanzia di creazione di valore

La nostra capacità di offrire soluzioni totali e la conoscenza approfondita dei processi dei clienti ci aiuta a creare maggiore valore.

Numerosi vantaggi ai clienti

- Concept strategico per la realizzazione di soluzioni e consulenza
- Responsabilità unica che consente ai clienti di concentrarsi sul proprio core business
- Soluzioni ecologicamente responsabili
 - Rispetto delle norme in materia di consumi e scarichi
 - Zero scarico di sostanze inquinanti attraverso il riciclo dell'acqua e il recupero dei sottoprodotti per l'uso di processo
 - Recupero di energia dai rifiuti
- Sicurezza idrica con qualità e quantità di acqua assicurate
- Maggiore ROI con un costo complessivo minore
 - Bassa impronta idrica
 - Basso costo di gestione
- Rapporti prezzo/prestazioni superiori ed efficienza dei processi produttivi
- Migliore qualità del prodotto del cliente
- Opzioni di proprietà creativa come BOO/T





Potenziare un futuro sostenibile.

In tutti i settori.

Settori

Se vogliamo un futuro sostenibile per le generazioni future, è necessario proteggere l'ambiente e conservare le risorse naturali. Aiutiamo le industrie a utilizzare le loro risorse idriche ed energetiche in modo più efficiente e forniamo soluzioni che rispondono alle esigenze di ciascun cliente. Attraverso benefici quantificabili abbiamo dimostrato più volte che una gestione efficiente dell'acqua e dell'ambiente è un investimento di valore.

Chiarificanti a contatto solido ad alta velocità per
l'industria della carta



Impianto ad osmosi inversa presso l'industria
alimentare e delle bevande

Le nostre soluzioni complete spaziano dall'acqua influente all'acqua potabile e di processo, al trattamento degli effluenti, al riutilizzo dell'acqua e ai progetti a scarico zero e di termovalorizzazione. Siamo molto orgogliosi di fornire assistenza 24x7 che garantisce una continuità ad alte prestazioni.



Chiarificatore ad altissima velocità per impianti tessili



Impianto di demineralizzazione presso l'industria petrolifera



Elettrodeionizzazione (EDI) a osmosi inversa (RO) per l'industria farmaceutica ed elettronica



Ultrafiltrazione presso l'industria della carta



Osmosi inversa dell'acqua di mare (dissalazione) presso la centrale termoelettrica



Unità di lucidatura della condensa per centrali elettriche



Sistema di filtraggio nella centrale elettrica

Conservazione delle risorse naturali.

A complemento del trattamento ingegnerizzato delle acque, un'ampia gamma di programmi personalizzati di trattamento chimico, di trattamento delle acque di caldaia e di raffreddamento e programmi per il caminetto garantiscono prestazioni ottimali che si riflettono nell'efficienza complessiva dell'impianto.

I prodotti di monitoraggio della qualità dell'acqua garantiscono un'analisi accurata dell'acqua, essenziale per la manutenzione di caldaie, torri di raffreddamento, addolcitori e demineralizzatori. Questi sono disponibili come attrezzature individuali, kit combinati e ricariche.



Trattamento delle acque di caldaia



Trattamento dell'acqua di raffreddamento



Filtri a flusso laterale presso l'impianto siderurgico



Kit e ricariche per il test dell'acqua

La natura è stata gentile con noi.

Stiamo ricambiando il favore.

L'inquinamento e l'aumento della domanda hanno reso l'acqua di buona qualità scarsa e costosa. Nel frattempo, le norme di sono sempre più severe e la loro applicazione più rigorosa. Forniamo soluzioni efficaci ed economiche per riciclare le acque reflue, che aiutano a conservare l'acqua dolce, proteggere l'ambiente e ridurre lo scarico dei rifiuti risparmiando.

Le soluzioni di riciclo degli effluenti sono progettate per offrire un vantaggio ottimale. Ad esempio, i sistemi di riciclo sono combinati con programmi di trattamento delle acque speciali che ne riducono lo scarico e gli impianti di trattamento delle acque reflue all'avanguardia sono integrati con processi a scarico zero liquidi. Sono supportati da servizi completi di gestione e manutenzione per risultati sostenibili.

Le soluzioni integrano processi fisico-chimici, biologici e di separazione a membrana per un recupero ottimale dell'acqua. Questi includono sistemi di microfiltrazione, ultrafiltrazione, nanofiltrazione e osmosi inversa, bioreattori a membrana e ossidazione fotochimica avanzata.



Impianto di trattamento delle acque reflue presso la raffineria



Impianto di trattamento delle acque reflue presso industria siderurgica



Impianto di bioreattori a membrana in zona industriale



Sistema di scarico liquido zero presso impianto di gomma sintetica

Valore aggiunto per l'industria.

La sfera della nostra influenza non si limita alle soluzioni idriche. Nel corso degli anni, abbiamo applicato in modo innovativo processi a membrana e a scambio ionico per applicazioni non idriche in molti settori per la purificazione e il recupero dei prodotti, generando così valore per i clienti.

I prodotti chimici speciali di processo per l'industria di zucchero, carta, ceramica, raffinazione del petrolio, estrazione mineraria, acciaio e tessile contribuiscono ad aumentare l'efficienza e la qualità dei prodotti.



Unità di purificazione ultra a concentrazione di gelatina nell'industria alimentare e delle bevande



Impianto di recupero dell'uranio in industria mineraria



Impianto di arricchimento del boro per impianti di produzione di acqua pesante



Purificazione del glicole per impianti chimici



Soluzioni che ispirano un domani rispettoso dell'ambiente.

Complessi commerciali e istituzioni

Le nostre soluzioni per l'acqua e l'ambiente si estendono ben oltre gli orizzonti industriali per fornire acqua potabile sicura e un ambiente pulito a hotel, istituti scolastici, ospedali, linee ferroviarie e stabilimenti di difesa.

Offriamo sistemi per la depurazione dell'acqua potabile, filtrazione per piscine, disinfezione, condizionamento dell'acqua per le utenze, trattamento delle acque reflue e di riciclaggio.



Distributore automatico di acqua



Acqua ultrapura per Dialisi rene artificiale



Soluzioni per acqua di laboratorio



Impianto di produzione acqua potabile confezionata per linee ferroviarie



Unità compatta per la depurazione e imbottigliamento dell'acqua potabile



Bioreattore a membrana in complesso commerciale



Filtri per piscine



Reattore per supporti fluidizzati in un hotel



La nostra visione per l'umanità. Un mondo rigenerato.

Comunità, urbane e rurali

Nel nostro sforzo di creare un ambiente sano, ci rivolgiamo ai comuni, dipartimenti di ingegneria della sanità pubblica, enti di approvvigionamento idrico e fognario e intraprendiamo progetti per l'approvvigionamento idrico pubblico e i servizi igienico-sanitari.

La nostra vasta gamma di soluzioni per il trattamento delle acque superficiali e sotterranee rimuove gli inquinanti che vanno dal semplice limo ai contaminanti come arsenico, fluoruro, ferro, nitrato, sostanze organiche e salinità. Intraprendiamo progetti chiavi in mano su base EPC o BOO/T per la fornitura e la distribuzione dell'acqua, il trattamento dell'acqua potabile, il trattamento e lo smaltimento delle acque reflue, la raccolta e la desalinizzazione dell'acqua di mare, la gestione dei rifiuti solidi e progetti di termovalorizzazione, il tutto supportato da servizi di gestione e manutenzione per prestazioni continue e ottimali.



Impianto di rimozione dell'arsenico per il trattamento delle acque sotterranee



Filtro a sabbia continuo per il trattamento delle acque superficiali



La nostra visione per l'umanità.



Reattore per mezzi fluidificati per Trattamento delle acque reflue e riciclaggio delle acque



Digestione dei fanghi: termovalorizzazione



Ripristinare l'equilibrio della natura.
A ogni passo.

Soluzioni per l'acqua di casa

Ion Exchange, con il suo marchio di punta Zero B, fornisce soluzioni idriche complete alle famiglie per garantire la purezza della vita. La nostra vasta gamma di depuratori d'acqua intuitivi e gradevoli soddisfa le esigenze di acqua potabile sicura dei nostri consumatori. Le unità deferrizzatrici e addolcitrici da noi proposte sono ideali per il condizionamento dell'acqua.



Zero B Hydrolife



Zero B Kitchen Mate



Attacco per rubinetto Suraksha
Zero B



Filtro Zero B AutoSand e AutoCarbon



Zero B Intello



Zero B eco RO



Deferrizzatore Zero B



Addolcitori Zero B

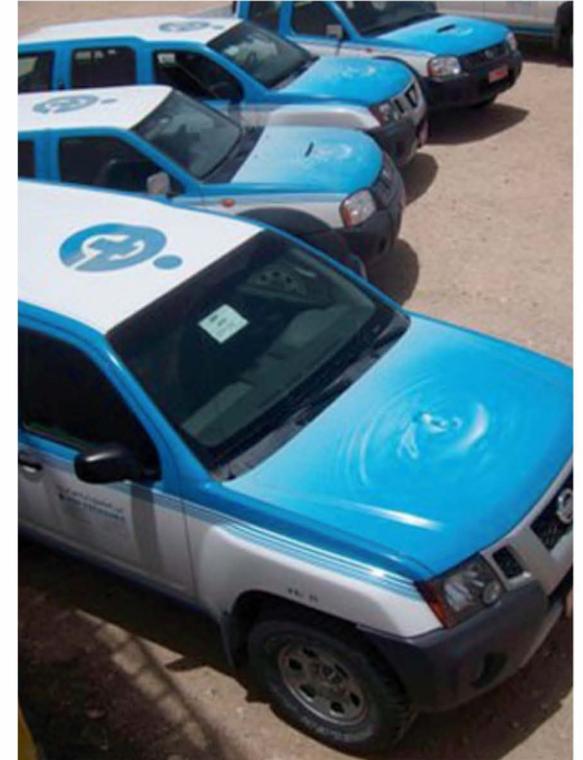
La terra ha bisogno di uno specialista.

Facciamo volontariato ogni giorno.

Servizi

La soddisfazione dei clienti è fondamentale e per garantirla offriamo una gamma completa di servizi tecnici. Essi offrono vantaggi economici e comodità di soluzioni complete, con responsabilità unica.

- Consulenza idrica e ambientale
- Audit di impianto e di processo
- Rilievi, studi di fattibilità e impianti pilota
- Riabilitazione, retrofitting e automazione degli impianti
- Gestione e manutenzione
- Progetti Build-Own-Operate/Transfer (BOO/T).
- Impianti a noleggio
- Formazione degli operatori
- Fornitura di materiali di consumo e ricambi



Innovare per un domani rigenerato

La terra merita una seconda possibilità.

Ricerca e Sviluppo

In Ion Exchange ci rendiamo conto che le tecnologie innovative sono vitali per affrontare i problemi complessi del mondo in evoluzione. I nostri centri di ricerca e sviluppo lavorano costantemente per sviluppare, adattare e migliorare prodotti e processi. Abbiamo numerosi brevetti al nostro attivo e oltre un centinaio di prodotti lanciati.



Ricreare l'ambiente.

Con una gamma di soluzioni.

Impianti di produzione

Ci impegniamo per la qualità integrata, ottenuta grazie a rigorosi sistemi di garanzia della qualità e processi di produzione all'avanguardia. Le nostre pratiche di produzione seguono i più elevati standard di sicurezza e qualità, comprese le certificazioni ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001.

Il nostro impianto di produzione di resine per uso farmaceutico è conforme alla FDA statunitense e certificato WHO-GMP.

Abbiamo impianti di produzione in India, Bahrein e Sharjah per

- Scambio ionico e resine speciali
- Trattamento delle acque e prodotti chimici di processo speciali
- Assemblaggio e collaudo di impianti realizzati su misura prima della spedizione
- Impianto di fabbricazione e assemblaggio a Hosur, Tamil Nadu
- **Fabbricazione di Membrane**



Unità orientata all'esportazione a Rabale, Maharashtra



Impianto di fabbricazione e assemblaggio a Hosur, Tamil Nadu



Impianto di miscelazione chimica in Bahrein



Divisione chimica industriale a Patancheru, Telangana



Impianto di fabbricazione a Wada, Maharashtra



Unità di assemblaggio a Sharjah, Emirati Arabi Uniti



Unità di produzione di membrane a Verna, Goa



Impianto di fabbricazione e assemblaggio a Verna, Goa



Magazzino e centro di assemblaggio in Indonesia



Unità di produzione di resine a Ankleshwar, Gujarat

CSR.

Diffondere la felicità.

Il successo ha un sapore più dolce quando è condiviso

Ion Foundation motiva e facilita il cambiamento verso la costruzione di una società inclusiva in modo responsabile e sostenibile. Fondata nel 2010, ha raggiunto migliaia di bambini svantaggiati. I progetti intrapresi dalla Fondazione Ion si concentrano su istruzione, salute, igiene e ambiente.



Lavorare per ripristinare il pianeta.

Attraverso diversi segmenti.

Settori serviti	
Industriale	Istituzioni e complessi commerciali
Automobilistico	Accoglienza
Birrifici e distillerie	Laboratori
Edilizia	Ospedali
Chimico	Linee ferroviarie
Costruzione	Difesa
Fertilizzante	Istituti scolastici
Prodotti alimentari e bevande	Commerciale
Estrazione mineraria minerale	<ul style="list-style-type: none">• Uffici• Centri commerciali
Gasolio	Comunità e Comuni
Farmaceutico	Urbano
Cartiere	Rurale
Raffineria e petrolchimica	Immobiliare
Semiconduttori e microelettronica	Residenziale
Siderurgico	<ul style="list-style-type: none">• Appartamenti/Bungalow• Complessi residenziali• Punto di utilizzo - Zero B
Produzione zucchero	
Tessile	
Energia	
e molto altro....	

Competenze principali	
Ad ampia gamma	Competenza su attrezzature e progetti
Pretrattamento	Progettazione di processi
Depurazione dell'acqua potabile	Ingegneria di dettaglio
Schemi di approvvigionamento e distribuzione dell'acqua	Approvvigionamento
Raccolta e desalinizzazione dell'acqua di mare	Gestione del progetto
Trattamento di acque e liquidi di processo	Montaggio, collaudo e messa in servizio dell'impianto
Generazione di acqua ad alta purezza e distribuzione	Servizi
Trattamento degli effluenti industriali	Consulenza strategica sulla gestione dell'acqua
Riciclo delle acque reflue e scarico zero	consulenza
Processi a membrana	Audit di impianti e processi
Resine a scambio ionico	Ricerca e Sviluppo
Polielettroliti	Trattabilità e studi su impianti pilota
Prodotti chimici per caldaie e acqua di raffreddamento	Formazione degli operatori
Additivi per caminetto e carburante	Manutenzione e assistenza annuali
Prodotti chimici di processo speciali	Gestione e manutenzione
Monitoraggio della qualità dell'acqua	Aggiornamento e modernizzazione
Costruzione di complessi di utilità	Finanziamento di progetti e impianti BOO/T
Gestione dei rifiuti solidi	su base di noleggio
Recupero di energia dai rifiuti	Sistemi di gestione ambientale

Stiamo rinnovando l'ambiente insieme.

Da ogni parte del globo.



La mappa è solo a scopo rappresentativo



ION EXCHANGE (INDIA) LTD.

Ufficio aziendale

Ion House, Dr. E. Moses Road, Mahalaxmi,
Mumbai – 400011 | Tel: +91 22 6231 2000
E-mail: ieil@ionexchange.co.in

Uffici regionali e filiali

Bangalore | Bhubaneswar | Chandigarh | Chennai
Delhi | Hyderabad | Calcutta | Lucknow | Vadodara
Vashi | Visakhapatnam

Divisione internazionale

R-14, T.T.C MIDC, Thane - Belapur Road, Rabale,
Navi Mumbai - 400 701 | Tel: +91 22 6857 2400
E-mail: export.sales@ionexchange.co.in

Uffici esteri

Bangladesh | Canada | Indonesia | Kenya
Malesia | Oman | Portogallo | Arabia Saudita | Singapore
Sudafrica | Sri Lanka | Tanzania | Thailandia | Emirati Arabi Uniti | Stati
Uniti d'America

Unità produttive

India - Ankleshwar | Hosur | Patancheru | Rabale | Verna | Wada

All'estero - Bangladesh | Indonesia | Arabia Saudita | Emirati Arabi Uniti

Completa rete di assistenza e rivenditori in tutta l'India

www.ionexchangeglobal.com

