



 **ION EXCHANGE**
Refreshing the Planet



Rafrâichir notre planète

Le monde se trouve dans un état de modernisation qui détruit l'environnement. Le développement non durable érode l'équilibre de la nature et dégrade son écosystème. Ce dont notre planète a besoin, c'est d'un souffle de lumière nouvelle, d'une chance de guérir et de s'épanouir. Chez Ion Exchange, nous sommes fiers de récupérer sa pureté - en renouvelant, en rafraîchissant et en rajeunissant l'environnement chaque jour.

En tant que société, nous devons comprendre que l'environnement et le bien-être économique sont mutuellement compatibles. C'est ce changement que nous nous efforçons de réaliser.

Donner une nouvelle vie à l'environnement.

Pour les générations à venir.



Notre objectif est de préserver les ressources les plus précieuses de notre planète - l'eau, l'air, le sol et l'énergie, grâce à des solutions à 360°. Notre approche holistique englobe la planification et la gestion de l'approvisionnement, de la qualité, de la quantité et du rejet de l'eau. Elle comprend la gestion des déchets solides, biosolides et dangereux, la réduction de la pollution de l'air et la récupération de l'énergie à partir des déchets.

Ion Exchange s'engage à servir chaque section de la société, à améliorer la qualité de vie et l'environnement.

Notre vision

« Être le leader dans notre secteur d'activité qui est si vital pour la vie des gens et l'environnement ».

Pionnier du traitement de l'eau avec un héritage de plus de cinq décennies, Ion Exchange est aujourd'hui considéré comme une entreprise de premier plan dans la gestion de l'eau et de l'environnement, avec des empreintes de vente, de production et de service dans le monde entier.

Nous sommes l'une des rares entreprises au monde à disposer d'une gamme complète de solutions pour l'eau et l'environnement. Cela nous permet d'offrir des solutions complètes pour tous les secteurs - infrastructure, industrie, institutions, foyers et communautés.

Nous servons nos marchés en mettant l'accent sur la satisfaction du client, l'innovation technologique et le service dévoué. Notre capacité à offrir des technologies de pointe accompagnées d'une assistance technique complète fait de nous un partenaire sur lequel vous pouvez compter.

DES SOLUTIONS COMPLÈTES

Résines spéciales / Adsorbants / Membrane-
pour la purification et la concentration
chimiques spéciauxEnzymes spéciales

Traitement des eaux usées
industrielles / Recyclage et
rejet nul de liquides

Traitement de l'eau potable

Gestion de
l'eau de
procédé

Traitement de
l'eau de procédé -
Échange d'ions et
de membranes

Prétraitement

24/7
service

Traitement des eaux usées, recyclage
des eaux usées tertiaires, gestion des
boues et valorisation énergétique des
déchets



La nature nous tend les mains.

Nous les étendons davantage aux clients.

Les caractéristiques de la création

Notre capacité à proposer des solutions globales et notre connaissance approfondie des processus des clients nous aident à créer une valeur nettement supérieure.

Des avantages multiples pour les clients

- Des solutions et conseils stratégiques du concept jusqu'à l'achèvement
- Une responsabilité unique permettant aux clients de se concentrer sur leur activité principale
- Des solutions respectueuses de l'environnement
 - Le respect des normes réglementaires en matière de consommation et de rejet
 - Zéro rejet de polluants grâce au recyclage et à la récupération de l'eau des sous-produits en vue de leur utilisation dans le processus
 - Récupération de l'énergie des déchets
- Sécurité de l'eau avec une qualité et une quantité d'eau assurées
- Un retour sur investissement plus élevé avec un coût global plus faible
 - Une faible empreinte hydrique
 - Un faible coût de possession
- Des rapports prix/performance supérieurs et des processus de production plus efficaces
- Une amélioration de la qualité du produit du client
- Des options de propriété créative telles que BOO/T





Pour un avenir durable. Dans tous les secteurs.

Industries

Si nous voulons un avenir durable pour les générations à venir, il est nécessaire de protéger l'environnement et de conserver les ressources naturelles. Nous aidons les industries à utiliser plus efficacement leurs ressources en eau et en énergie et nous proposons des solutions qui répondent aux besoins de chaque client. Grâce à des avantages quantifiables, nous avons prouvé à maintes reprises qu'une gestion efficace de l'eau et de l'environnement constitue un investissement précieux.

Clarificateurs à contact solide à haut débit pour l'industrie du papier



Usine d'osmose inverse pour l'industrie alimentaire et des boissons

Nos solutions complètes couvrent tout, de l'eau influente à l'eau potable et de traitement, en passant par le traitement des effluents, la réutilisation de l'eau, ainsi que des projets de rejet zéro et de transformation des déchets en énergie. Nous sommes très fiers de fournir un service d'assistance 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 qui garantit la continuité des performances.



Clarificateur à très haut débit pour usine textile



Installation de déminéralisation dans l'industrie pétrolière



Osmose inverse (OI) Electrodeionisation (EDI) pour les industries pharmaceutiques et électroniques



L'ultrafiltration dans l'industrie du papier



Osmose inverse de l'eau de mer (dessalement) dans une centrale thermique



Unités de polissage du condensat pour les centrales électriques

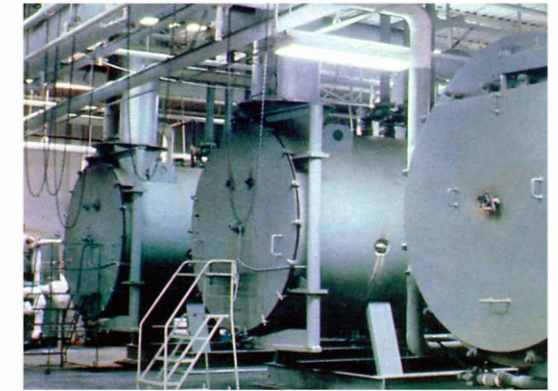


Système de filtration à la centrale électrique

Conservation des ressources naturelles.

En complément du traitement de l'eau, une large gamme de programmes personnalisés de traitement chimique, de traitement des chaudières et de l'eau de refroidissement, ainsi que de programmes de lutte contre les incendies, garantissent une performance optimale de l'usine, reflétée dans son efficacité globale.

Les produits de contrôle de la qualité de l'eau assurent une analyse précise de l'eau, essentielle pour l'entretien des chaudières, des tours de refroidissement, des adoucisseurs et des déminéralisateurs. Ils sont disponibles sous forme d'ensembles individuels, de kits combinés et de recharges.



Traitement de l'eau de chaudière



Traitement de l'eau de refroidissement



Filtres à flux latéral dans une aciérie



Kits d'analyse de l'eau et recharges

La nature a été clément avec nous.

Nous lui rendons la pareille.

La pollution et l'augmentation de la demande ont rendu l'eau de bonne qualité rare et chère. Parallèlement, les normes d'élimination sont de plus en plus strictes et leur application de plus en plus sévère. Nous proposons des solutions efficaces et économiques pour recycler les eaux usées, ce qui permet de conserver l'eau douce, de protéger l'environnement et de réduire les rejets de déchets tout en réalisant des économies. Les solutions de recyclage des effluents sont conçues pour offrir des avantages optimaux.

Par exemple, les systèmes de recyclage sont combinés à des programmes de traitement chimique de l'eau qui diminuent les rejets, et les stations de traitement des effluents les plus modernes sont intégrées à des processus de rejet liquide nul.

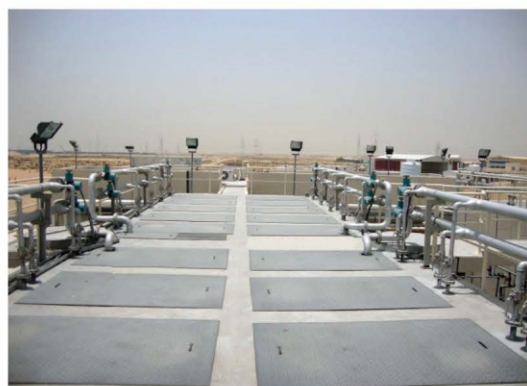
Ils sont soutenus par des services complets d'exploitation et de maintenance pour des résultats durables. Les solutions intègrent des processus de séparation physico-chimique, biologique et membranaire pour une récupération optimale de l'eau. Elles incluent des systèmes de microfiltration, d'ultrafiltration, de nanofiltration et d'osmose inverse, des bioréacteurs à membrane ainsi que des techniques avancées d'oxydation photochimique.



Station de traitement des effluents pour l'industrie sidérurgique



Station de traitement des effluents pour l'industrie sidérurgique



Usine de bioréacteurs à membrane dans la zone industrielle



Système de rejet nul de liquide dans une usine de caoutchouc synthétique

Ajouter de la valeur à l'industrie.

La sphère de notre influence ne se limite pas aux solutions pour l'eau. Au fil des années, nous avons innové en appliquant des procédés d'échange d'ions et de membranes à des applications autres que l'eau dans diverses industries, favorisant ainsi la purification et la récupération des produits et créant de la valeur pour nos clients.

Les produits chimiques de traitement spécialisés pour les industries du sucre, du papier, de la céramique, du raffinage du pétrole, de l'exploitation minière, de l'acier et du textile améliorent l'efficacité et la qualité des produits.



Concentration de gélatine Unité de purification ultra dans l'industrie alimentaire et des boissons



Usine de récupération d'uranium dans l'industrie minière



Usine d'enrichissement du bore pour l'Office de l'eau lourde



Purification du glycol pour une usine chimique



Des solutions qui inspirent un avenir respectueux de l'environnement.

Complexes commerciaux et institutions

Nos solutions en matière d'eau et d'environnement vont bien au-delà des secteurs industriels, en fournissant de l'eau potable et un environnement propre aux hôtels, établissements d'enseignement, hôpitaux, chemins de fer et établissements de défense.

Nous offrons des systèmes de purification de l'eau potable, de filtration des piscines, de désinfection, de conditionnement de l'eau pour les services publics, ainsi que de traitement et de recyclage des eaux usées.



WDistributeur d'eau



Eau ultra-pure pour Dialyse rénale artificielle



Solutions pour l'eau en laboratoire



Usine de production d'eau potable conditionnée pour les chemins de fer



Unité compacte pour la purification et la mise en bouteille de l'eau potable



Bioréacteur à membrane dans un complexe commercial



Filtres pour piscine



Réacteur à milieu fluidisé dans un hôtel



Notre vision de l'humanité.
Un monde rafraîchi.

Communautés, urbaines et rurales

Dans notre engagement à créer un environnement sain, nous collaborons avec les municipalités, les services d'ingénierie de la santé publique, les commissions d'approvisionnement en eau et d'assainissement. Nous entreprenons des projets pour garantir l'approvisionnement public en eau et assurer l'assainissement. Notre vaste gamme de solutions pour le traitement des eaux de surface et souterraines permet de supprimer une variété de polluants, allant des sédiments simples aux contaminants tels que l'arsenic, le fluorure, le fer, les nitrates, les matières organiques et la salinité.

Nous réalisons des projets clés en main sur une base EPC ou 800/T pour l'approvisionnement et la distribution d'eau, le traitement de l'eau potable, le traitement et l'élimination des eaux usées, la prise d'eau de mer et le dessalement, la gestion des déchets solides, ainsi que des projets de transformation des déchets en énergie, tous soutenus par des services d'exploitation et d'entretien garantissant une performance continue et optimale.



Usine d'élimination de l'arsenic pour le traitement des eaux souterraines



Filtre à sable continu pour le traitement des eaux de surface



Traitement de l'eau potable pour une municipalité



Réacteur à milieu fluidisé dans un hôtel traitement des eaux usées et le recyclage de l'eau



Digestion des boues - Transformation des déchets en énergie



Rétablir l'équilibre de la nature.
À chaque pas de porte.

Solutions pour l'eau à domicile

Ion Exchange, sous sa marque phare Zero B, fournit des solutions complètes pour l'eau aux ménages afin de garantir la pureté de la vie. Notre large gamme de purificateurs d'eau conviviaux et attrayants répond aux besoins en eau potable de nos consommateurs. Les unités de déferrisation et d'adoucissement que nous proposons sont parfaitement adaptées au conditionnement de l'eau.



Hydrolife Zéro B



Compagnon de cuisine Zéro B



Fixation du robinet Suraksha Zéro B



Filtre AutoSand et AutoCarbon Zéro B



Zero B Intello



Zero B eco RO



Déferriseur Zero B



Adoucisseurs Zero B

La terre a besoin d'un spécialiste.

Nous nous portons volontaires chaque jour.

Services

La satisfaction des clients étant primordiale, nous offrons une gamme complète de services techniques pour garantir cette satisfaction. Ceux-ci offrent des avantages économiques et la commodité de solutions globales, avec un point de responsabilité unique.

- Conseils en matière d'eau et d'environnement
- Audits d'usines et de processus
- Études, études de faisabilité et études d'usines pilotes
- Réhabilitation, modernisation et automatisation des installations
- Fonctionnement et maintenance
- Projets de construction-propriété-exploitation-transfert (BOO/T)
- Usines en location
- Formation des opérateurs
- Fourniture de consommables et de pièces détachées



Innovier pour rejuvenir le futur.

La terre mérite une seconde chance.

Recherche et développement

Chez Ion Exchange, nous sommes conscients que les technologies innovantes sont essentielles pour résoudre les problèmes de maïs dans un monde en constante évolution. Notre centre de recherche et de développement travaille constamment à développer, adapter et améliorer les produits et les processus. Il a de nombreux brevets à son actif et plus d'une centaine de produits lancés.



Fabrique l'environnement à nouveau.

Avec une gamme de solutions.

Installations de fabrication

Nous nous engageons à assurer une qualité intégrée, obtenue grâce à des systèmes d'assurance qualité rigoureux et à des processus de production de pointe. Nos pratiques de fabrication suivent les normes les plus strictes en matière de sécurité et de qualité, notamment les certifications ISO 9001, ISO 14001 et ISO 45001.

Notre usine de fabrication de résine de qualité pharmaceutique est conforme aux normes de la FDA américaine et certifiée par les BPF de l'OMS.

Nous disposons d'installations de fabrication en Inde, à Bahreïn et à Sharjah pour :

- Les résines échangeuses d'ions et résines spéciales
- Le traitement de l'eau et produits chimiques spéciaux
- L'assemblage et l'essai d'installations sur mesure avant leur expédition
- Fabrication de
- Mélange chimique
- Membranes



Unité orientée vers l'exportation à Rabale, Maharashtra



Installation de fabrication et d'assemblage à Hosur, Tamil Nadu



Usine de mélange de produits chimiques à Bahreïn



Division des produits chimiques industriels à Patancheru, Telangana



Usine de fabrication à Wada, Maharashtra



Unité d'assemblage à Sharjah, EAU



Unité de fabrication de membranes à Verna, Goa



Usine de fabrication et d'assemblage à Verna, Goa



Centre d'entreposage et d'assemblage en Indonésie



Unité de fabrication de résines à Ankleshwar, Gujarat

CSR.

Répondre le bonheur.

Le succès a un goût plus doux lorsqu'il est partagé

La Fondation Ion s'engage à motiver et faciliter le changement vers la construction d'une société inclusive de manière responsable et durable. Fondée en 2010, elle a touché des milliers d'enfants défavorisés. Les projets entrepris par Ion Foundation se concentrent sur l'éducation, la santé, l'hygiène et l'environnement.



Travailler à la restauration de la planète.

Dans différents segments.

Secteurs desservis

Industrie	Institutions et complexes commerciaux
Automobile	Hospitalité
Brasserie et distillerie	Laboratoires
Ciment	Hôpitaux
Chimique	Chemins de fer
Construction	Défense
Engrais	Établissements d'enseignement
Alimentation et boissons	Commercial
Minéraux et exploitation minière	<ul style="list-style-type: none"> • Bureaux • Centres commerciaux
Pétrole et gaz	Communautés et municipalités
Pharmaceutique	Urbain
Pâtes et papiers	Rural
Raffinerie et pétrochimie	Immobilier
Semi-conducteurs et micro-électronique	Résidentiel
Acier	<ul style="list-style-type: none"> • Appartements/Bungalows • Complexes résidentiels • Point d'utilisation - Zero B
Sucre	
Textile	
Alimentation	
and many more...	

Compétences de base

La gamme la plus large	Expertise des équipements et des projets Conception des processus
Prétraitement	Process Design
Purification de l'eau potable	Ingénierie détaillée
Systèmes d'approvisionnement et de distribution d'eau	Marchés publics
Captage d'eau de mer et dessalement	Gestion de projet
Traitement des eaux de procédé et des liquides	Montage, essais et mise en service des installations
Production d'eau de haute pureté et Distribution	Services
Traitement des effluents industriels	Conseil stratégique en matière de gestion de l'eau
Recyclage des eaux usées et rejet zéro	Audits d'usines et de processus
Procédés membranaires	Recherche et développement
Résines échangeuses d'ions	Traitabilité et études en usine pilote Formation des opérateurs
Polyelectrolytes	Formation des opérateurs
Produits chimiques pour chaudières et eaux de refroidissement	Annual Maintenance & Servicing
Fireside et Additifs pour carburants	Fonctionnement et maintenance
Produits chimiques spéciaux	Mise à niveau et modernisation
Surveillance de la qualité de l'eau	Financement de projets et usines BOO/T en location
Construction d'un complexe de services publics	Systèmes de gestion de l'environnement
Gestion des déchets solides	
Recovery of Energy from Waste	

Ensemble, nous renouvelons l'environnement.

Des quatre coins du monde.



La carte ne sert qu'à des fins de représentation



ION EXCHANGE (INDIA) LTD.

Siège social

Ion House, Dr. E. Moses Road, Mahalaxmi,
Mumbai - 400011 | Tél : +91 22 6231 2000
E-mail : ieil@ionexchange.co.in

Division internationale

R-14, T.T.C MIDC, Thane - Belapur Road, Rabale,
Navi Mumbai - 400 701 | Tél : +91 22 6857 2400
E-mail : export.sales@ionexchange.co.in

Bureaux régionaux et succursales

Bengaluru | Bhubaneswar | Chandigarh | Chennai Delhi |
Hyderabad | Kolkata | Lucknow | Vadodara Vashi |
Visakhapatnam

Bureaux à l'étranger

Bangladesh | Canada | Indonésie | KenyaMalaisie | Oman |
Portugal | Arabie Saoudite | SingapourAfrique du Sud | Sri Lanka |
Tanzanie | Thaïlande | EAU | USA

Unités de production

Inde - Ankleshwar | Hosur | Patancheru | Rabale | Verna | Wada

Outre-mer - Bangladesh | Indonésie | Arabie Saoudite | EAU

Réseau de services et de distributeurs dans toute l'Inde

www.ionexchangeglobal.com

