

Komplettlösungen für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie



**Hochentwickelte,
höchst zuverlässige
Systemlösungen für alle
Ihre Prozessanwendungen,
Wasserwirtschaft,
Chemikalienaufbereitung
und Serviceanforderungen.**



Ein umfassendes Lösungsangebot

Mit mehr als 45 Jahren Pionierarbeit im kompletten Wasser- und Umweltmanagement, umfassenden Prozesstechnologien und einem weitläufigen Servicenetz ist die Firma Ion Exchange (India) Ltd. die Bereitstellung eines vollständigen, maßgeschneiderten Angebots an Lösungen für den Lebensmittel- und Getränkektor. Wir verfügen über das breiteste Angebot fortschrittlicher Systeme für Prozessanwendungen sowie den kompletten Wasseraufbereitungskreislauf, zusammen mit chemischen Aufbereitungsprogrammen und umfassender technischer Unterstützung.

Einzellösungen vom Design über das Engineering, den Betrieb und die Instandhaltung bis hin zur Modernisierung. Unsere kundenspezifischen Gesamtlösungen, technischer Support und umfassende Dienstleistungen gewährleisten den optimalen Betrieb Ihrer Systeme mit einem unkomplizierten Ansprechpartner.

Ein engagiertes Team aus unserer speziell eingerichteten F&B-Vertical Arbeitsbereich arbeitet intensiv und exklusiv in Ihrer Branche zusammen, um deren Bedürfnisse zu ermitteln und innovative, integrierte Lösungen zur Erfüllung dieser Bedürfnisse anzubieten.

Aus diesem Grund ist Ion Exchange der bevorzugte Geschäftspartner für praktisch jede angesehene Handelsmarke im F&B-Sektor.



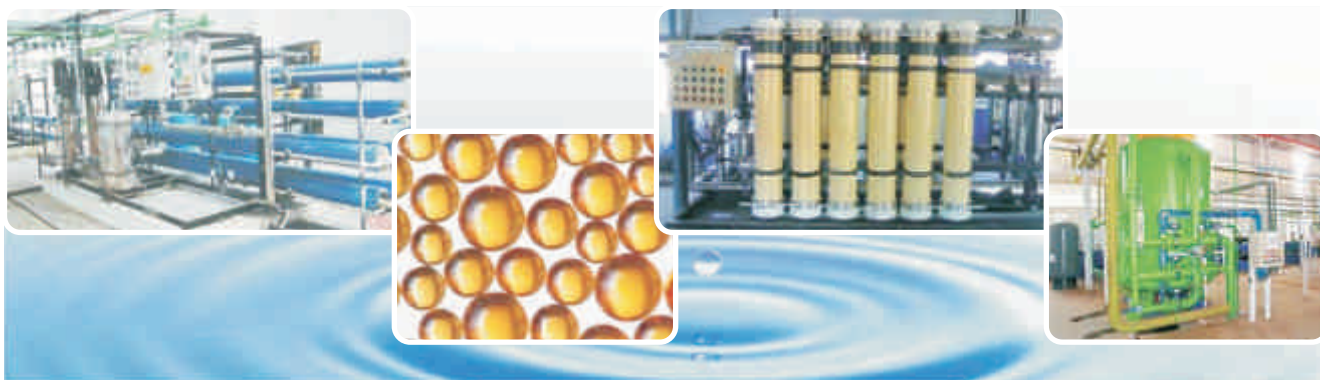
Prozessanwendungen

Filtrations-, Trennungs- und Reinigungssysteme sind in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie von entscheidender Bedeutung. Unsere hochentwickelten Membranverfahren mit Mikro-, Ultra- und Nanofiltration und Umkehrosmose sowie die speziellen Ionenaustauschprozesse werden in Reinigungs- und Trennsystemen für sämtliche Typen von Prozessapplikationen eingesetzt-

Käseherstellung
 Molkeverarbeitung/Konzentration/Entmineralisierung
 Gelatineentfärbung, -entfärbung, -desodorierung und -konzentration
 Flüssige Glukose/Dextrose/Sorbit zur Entfärbung, Entfärbung und Desodorierung

Flaschenwaschrückgewinnung in der Getränkeherstellung und in Braustätten mit Laugenrückgewinnung
 Wein/Bier-Filtration
 Saftentbitterung/Klärung/Konzentrierung und vieles mehr ...

High-End-Technologie wird an die indischen Bedingungen angepasst

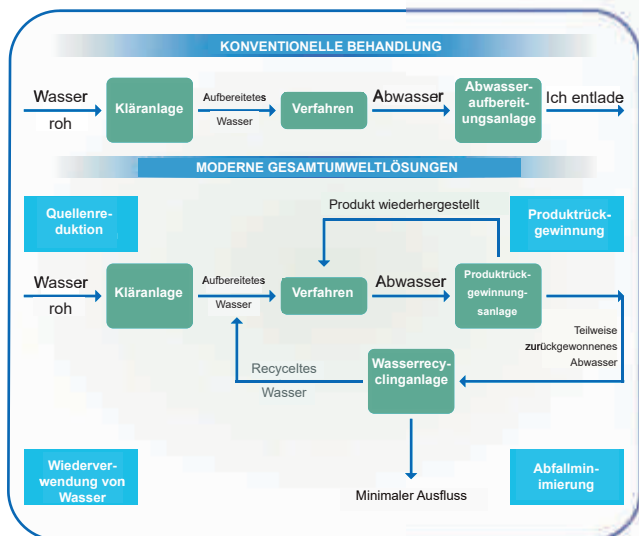


Komplette Wasseraufbereitung

Wasseraufbereitungsanlagen mit Baumaterialien je nach Anfrage.
 Abwasseraufbereitung – aerob und anaerob basiert, sowie Recycling
 Kühl- und Kesselwasseraufbereitungsprogramme, die den Anforderungen der Lebensmittelindustrie entsprechen.
 Ionenaustauscherharze (WQAGold Seal zugelassen für Spezialanwendungen)
 RO-Antiscalants (NSF-zertifiziert), Aktivkohle und weitere hochleistungsfähige Chemikalien

Serviceunterstützung

Gesamtberatung im Bereich Wasserbewirtschaftung
 Anwendungstechnische Labor- und Pilotstudien für neue Anwendungen
 O&M und BOO/T für Wasser-, Versorgungs- und Membran-/Ionenaustauschsysteme für die F&B-Verarbeitung
 Rund um die Uhr verfügbare Serviceunterstützung
 Dienstleistungsverträge



Chemische Spezialbehandlungsprogramme

Wir verfügen über ein umfangreiches Sortiment an kundenspezifischen chemischen Aufbereitungsprogrammen zur Ergänzung der technischen Wasseraufbereitung sowie für Verarbeitungsanwendungen. Diese Programme erzielen einen exzellenten Kapitalertrag, indem sie die Produktqualität verbessern, gleichzeitig die Produktionskosten senken und die Anlagenleistung und -lebensdauer erhöhen. Unser Sortiment an Brennstoff- und Kaminbehandlungsprogrammen unterstützt die Maximierung der Brennleistung, die Energieeinsparung und den Umweltschutz.

Die Herstellung unserer hochleistungsfähigen Spezialchemikalien findet in unserem Werk statt, das gemäß den Normen ISO 9091 O 14001 und ISO 45001 zertifiziert ist

Unsere Ingenieure ermitteln die Voraussetzungen für Ihre Anlage und Ihr System, überwachen die Anwendungsprogramme sorgfältig und analysieren die Messergebnisse in regelmäßigen Abständen, um die notwendigen Optimierungen vorzunehmen.

INDION® Ion Exchange-Harze

(WQAGold Siegel für bestimmte Anwendungen zertifiziert)



Entfärbungsverfahren
Erweichung,
Entmineralisierung,
Entkautifizierung usw.
Entaschung von
Sorbitol/Glucose/Dextrose
/Gelatine usw.

INDION® Kühlwasseraufbereitung



Umweltfreundliche
INDION-Produkte
bereiten offene
Kühlwasser-Kreislaufsys-
teme auf.

INDION-Korrosions- und Kalkschutzmittel verhindern sowohl Korrosions- und Kalkablagerungen als auch Verschmutzungen bei unterschiedlichen Wasserqualitäten und Anlagenbedingungen. Unsere diversen biologisch schnell abbaubaren Biozide kontrollieren das Wachstum von Algen-, Pilz- und Bakterien.

Korrosion, Kalk, Kieselsäure-Inhibitoren/Dispergiermittel
Eisenspezifische, Öl-, Bio-Dispergiermittel
Oxidierende und nicht oxidierende Biozide/Algaecide
Multifunktionsprodukte

Korrosions- und Kesselsteininhibitoren für geschlossene Kreisläufe

Eine komplette Palette an INDION-Korrosionsinhibitoren zur Kontrolle von Aufprall- und allgemeiner Korrosion.

Motorkühlsysteme
Warmwassersysteme
Kühlwassersysteme
Ofen Kühlsysteme

Einmal-durchlaufende Zirkulationssysteme

Unsere umweltfreundlichen INDION-Chemikalien erhöhen die Kühleffizienz von Systemen.

FDA-geprüfte Trinkwasseraufbereitung
Metallbindemittel
Korrosionsschutzmittel
Skalierungsverzögerer
Antifoulants-Dispersionsmittel

INDION® Kesselwasserbehandlung

Ein breites Spektrum an Kesselwasserchemikalien für Nieder-, Mittel- und Hochdruckkessel zur Prävention von Ablagerungen und Korrosion in Vor- kessel-, Kessel- und Nachkesselanlagen.



Unsere einzigartigen Sauerstoffbindemittel auf DEHA-Basis bieten selbst in den Kondensatleitungen einen hervorragenden Korrosionsschutz. Wir verfügen über lebensmittelgeeignete Produkte für die Lebensmittelindustrie

Phosphat- und Karbonatbehandlungsprogramm
Chelant-Programm
Geschlossene Systembehandlung, elektrische
Heizkesselbehandlung Schlammkonditionierer
Anti-Schäumer und Sauerstofffänger
Komplettprogramme zur Behandlung von Kondensatleitungen zur Lösung spezifischer Korrosionsprobleme
Kombinierte filmbildende und neutralisierende Amine



INDION® Feuerstellenbehandlung

Wir stellen energiesparende Kraftstoffzusätze zur Verfügung, die für jedes Aufbereitungsprogramm für Verbrennungssysteme unerlässlich sind.



Wasseremulgator
Schlammdispersiermittel
Verbrennungskatalysatoren
Schlacke/Korrosionsschutzmittel
Zusatzstoffe für Rückstandsbrennstofföle
Mehrzweck-Zusatzstoffe für Heizöl und
Festbrennstoffzusätze Kohlestaubunterdrücker und
Strömungsbeschleuniger Schornstein-Emissionskontrolle

INDIFLOC® Flockungsmittel und Polyelektrolyte

Wasseraufbereitung und
-reinigung
Abwasserbehandlung
Aufbereitung von
Prozessflüssigkeit
Gelatine-Klärung/-Reinigung



INDION® Polymerische Adsorbentien

Polymerische Adsorbentien sind in verschiedenen Polaritäten, Oberflächen und unterschiedlicher chemischer Naturen mit polystyrenischen und polyacrylsäureester-Matrizes zur Entfärbung/Entbitterung von Säften erhältlich.

INDION® Easytest-Kits



Speziell entwickelt für die Analyse von Beiwasser, Kesselwasser und Kühlwasser vor Ort, ohne dass ein ausgebildeter Chemiker erforderlich ist.

Gesamthärte Alkalinität Kalziumhärte Chlorid Eisen Phosphat Sulfite Siliziumdioxid TDS Und noch viele mehr ...

INDION® Produkte zur Überwachung der Wasserqualität

In unserer hochmodernen Produktionsstätte stellen wir ein breites Produktsortiment von Instrumenten zur Überwachung der Wasserqualität her. Das Sortiment schließt Prozessanalytoren und tragbare Handgeräte zur Messung kritischer Wasserparameter wie gelösten Sauerstoff, Leitfähigkeit, pH-Wert, Redoxpotential und spezifischer Widerstand ein

INDION® Antiskalanten und Membrane Reinigungskemikalien



Vermeidung von Skalierungen und Verschmutzungen von Umkehrosmosemembranen Dispergierung von suspendierten Feststoffen und Kolloiden Beseitigung von Bioverschmutzungen, organischen Stoffen, Metalloxiden, Hydroxiden und anderen kolloidalen Partikeln basierenden Verschmutzungen

INDICARB Aktivkohle



Zur Entchlörung, Entfernung von Pestiziden und organischen Stoffen, zur Entfärbung von Zucker. Granulat-, Pulver- und Extrudatformen Produkte mit geringer Auslaugbarkeit

Effektive Reduzierung von Öl, organischen Stoffen, Entfärbung und Desodorierung



Abgefülltes Trinkwasser und natürliche Mineralwasseranlagen

Wir übernehmen schlüsselfertige Projekte, komplett mit Wasseraufbereitung, Blasform- und Abfüllmaschinen, Etikettier- und Verpackungsanlagen. Ein voll ausgestattetes Labor wird mit Einrichtungen für mineralische und bakteriologische Analyse des Wassers bereitgestellt, um die Einhaltung der BIS/internationalen Spezifikationen zu gewährleisten.

Hauptmerkmale

- Gleichbleibende Qualität des aufbereiteten Wassers
- PLC-basierte automatisierte Betriebsführung
- Chemische Injektions-, UYOzonations- und weitere Desinfektionssysteme
- Remineralisation von Flaschenwasser
- Vorausgeprüfte Systeme nach branchenüblichen Richtlinien
- Konformität mit den neuesten BIS/internationalen Spezifikationen
- Komplette O&M- und Labortesteinrichtung mit geschultem Personal

Einzelverantwortungspunkt

- Schlüsselfertiger anogen
 - A Bewährte Einhaltung der Norm I
 - Betrieb, Wartung und Überwachung der Anlage
 - Umfassende Service-Wartungsverträge
 - Oil und Wasserprüfungen Tests-Wochenberichte
 - Firmengeschulter, erfahrener Mitarbeiter
 - Originalteile und Verbrauchsmaterial ab Lager
 - Regelmäßige Qualität und Betrieb von Operationen
- Audit**



Komplett integrierte Lösungen

Behandlung	Anwendungen	Produkte
<p>Prozesswasser Behandlung</p> 	<p>Entfernt Schwebstoffe, kolloidale, organische Stoffe, Eisen und Mangan aus dem Wasser, reduziert gelöste Feststoffe, TOC, Pestizide usw.</p>	<p>Ultra-Hochleistungs-Klärer, Lamellen-Klärer, Hochleistungsklärer mit Feststoffkontakt Drucksandfilter und Aktivkohlefilter Kohlefilter (vollautomatisch mit MS/SS/MSRL) Ultrafiltration/Umkehrosmose-Systeme mit UV/Ozonierung und verschiedenen Optionen einschließlich chemischer/heißer Wasserdesinfektion</p>
<p>Aufbereitung von Nachspeisewasser für Kesselanlagen</p> 	<p>Erzeugt hochwertiges entmineralisiertes/weiches Wasser für Mittel-/Niederdruckkessel, Verhindert und entfernt Ablagerungen, schützt das System vor Korrosion, sorgt für störungsfreien Betrieb und für saubere Boiler</p>	<p>Konventioneller und geschichteter Bett Ion Exchange Ultra-Filtration Umkehrosmose, Meerwasserentsalzung Spezialchemikalien zur Aufbereitung von Boiler-Speisewasser</p>
<p>Kühlwasseraufbereitung</p> 	<p>Verhindert Korrosion, Kalkablagerungen, Ablagerungen und mikrobielles Wachstum in Kühlwassersystemen Seitenstromfiltration zur Erhöhung der Konzentrationszyklen durch Reduzierung suspendierter Feststoffe</p>	<p>Spezialchemikalien für die Kühlwasseraufbereitung Automatische ventillose Schwerkräftfilter Drucksandfilter</p>
<p>Abwasseraufbereitung & Recyceln</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Gewinnt Kühlturmspülungen und DM-Regeneration zurück, um Abfall zu minimieren • Recycling von Milchverdampfungskondensat • Recycling und Rückgewinnung anderer Prozessabwässer • Flaschenwaschwasser: Rückgewinnung • Abwasserkantäne/Kolonieaufbereitung/Recycling 	<ul style="list-style-type: none"> • Klärer: • Sand-/Aktivkohlefilter • Biologische Behandlung (z. B. Membranbioreaktor, Wirbelschichtreaktor) • Anaerobe Fermenter • Ultrafiltration • Umkehrosmose • Verdampfer/Kristallisatoren • Verpackte Abwasserbehandlungsanlagen
<p>Lebensmittel- und Getränkerverarbeitung</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Entionisierung und Entfärbung von Molkeflüssiger Glukose/Sorbitol/Dextrose/Gelatine • Entbitterung von Säften • Gelatinekonzentration • Trennung und Konzentration von Molke • Verbesserung der Zuckersüße/Reinigung des kalorienarmen natürlichen Süßstoffextrakts <p>Und viele andere....</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Angewandte Harze und LAN-Austauschsysteme • Aktivkohle/Adsorbentien und Polymersysteme • Membranen und Systeme für Ultrafiltration/Nanofiltration/Umkehrosmose

Umfassende Serviceunterstützung



Unser umfangreiches Servicenetzwerk mit qualifizierten Technikern steht Ihnen rund um die Uhr zur Verfügung, um zu gewährleisten, dass Ihre Behandlungsausrüstung in optimaler Qualität, Menge und Kosten läuft.

Nachdem wir Ihre Anlage besichtigt und geprüft haben, erstellen wir einen detaillierten Bewertungsbericht mit Handlungsempfehlungen, die Ihnen dabei helfen werden, Ihre Betriebskosten zu senken und die Leistung und Lebensdauer Ihrer Anlage zu erhöhen.

Zu unseren Dienstleistungen zählen unter anderem:

Gesamtberatung zum Wassermanagement
F&E, Durchführbarkeits- und
Pilotanlagenprüfungen Betriebs- und
Wartungsverträge

Betriebswasseraudits
Membranreinigung
Serviceverträge & Notfalldienste
Aufrüstung & Automatisierung

Serviceverträge

Zum Schutz vor schwankenden Wasserbedingungen müssen Wassersysteme regelmäßig überwacht und gewartet werden. Dank der Unterstützung von Ion Exchange können Sie sich auf einen effizienten und langlebigen Betrieb der Anlagen verlassen.

Unser lokaler Service gewährleistet eine bedarfsorientierte Planung von Wartungs- und Reparaturarbeiten. Unsere Dienstleistungsverträge und präventiven Wartungsverträge umfassen Garantieverlängerungen, Notfallreparaturen und den Komplettaustausch der erforderlichen Ersatzteile und Verbrauchsmaterialien.



Die in dieser Veröffentlichung aufgeführten Informationen sind nach unserem Kenntnisstand zutreffend. Ion Exchange (India) Ltd. pflegt eine kontinuierliche Entwicklungspolitik und behält sich das Recht vor, die hier aufgeführten Informationen ohne vorherige Ankündigung zu ergänzen. Bitte kontaktieren Sie unsere regionalen Niederlassungen hinsichtlich der neuesten Produktspezifikationen.

INDION® und **INDFLOC®** sind eingetragene Marken von Ion Exchange (India) Ltd



ION EXCHANGE (INDIA) LTD.

Geschäftsstelle

Ion House, Dr. E. Moses Road, Mahalaxmi, Mumbai -
400011 | Tel: +91 22 6231 2000 E-Mail:
ieil@ionexchange.co.in

Regional- und Zweigstellen

Bengaluru | Bhubaneswar | Chandigarh | Chennai
Delhi | Hyderabad | Kalkutta | Lucknow | Vadodara
Vashi | Visakhapatnam

Internationale Abteilung

R-14, T.T.C MIDC, Thane - Belapur Road, Rabale,
Navi Mumbai - 400 701 | Tel: +91 22 6857 2400
E-Mail: export.sales@ionexchange.co.in

Auslandsbüros

Bangladesch | Kanada | Indonesien | Kenia Malaysia | Oman | Portugal |
Saudi-Arabien | Singapur Südafrika | Sri Lanka | Tansania | Thailand | VAE
| USA

Produktionsstätten

Indien - Ankleshwar | Hosur | Patancheru | Rabale | Verna | Wada

Übersee - Bangladesch | Indonesien | Saudi-Arabien | VAE

Service- und Händlernetz in Indien

www.ionexchangeglobal.com

