

• PF/DT أنظمة التناضح العكسي لصناعة

تعتبر مياه الصرف الصناعي التي تنتجها معمل التقطير أثناء تصنيع الكحول واحدة من أكثر النفايات السائلة تعقيدًا وأصعب في المعالجة. ولذلك فإن التلوث الناجم عنها يعد مصدر قلق بيئي بالغ الأهمية.

يتم إنتاج النفايات السائلة من معمل النقطير «الغسل المستهلك نتيجة لتخمير وتقطير دبس السكر. الملوثات الرئيسية في نفايات النقطير الحيوية هي لونها البني الداكن و Chemical Oxygen Demand) ارتفاع الطلب على الأكسجين الكيميائي، والذي لا يمكن خفضه عن طريق عمليات المعالجة التقليدية. بالنسبة لمثل هذه النفايات السائلة الصعبة، يوفر نظام التناضح العكسي INDION PF/DT المرود بتقنية الغشاء المسطح حلاً فريدًا من نوعه.

إن دمج نظام INDION PF/DT للتناضح العكسي في نظام معالجة النفايات السائلة يعالج المخاوف البيئية الرئيسية في قطاع التقطير بينما ينتج أيضًا مياه قابلة لإعادة الاستخدام، مما يقلل من متطلبات استهلاك المياه العذبة.

المميزات

- أنظمة الضغط العالى لتعظيم الانتعاش
- التحكم الآلي واليدوي في كامل محطة (Reverse Osmosis RO) (التناضح العكسي.)
- تدابير السلامة المدمجة مثل الحماية من التشغيل الجاف، والحماية من الحمل الزائد، وما إلى ذلك، لتجنب تلف مضخة الضغط العالي ونظام الغشاء
 - محاكاة على الشاشة للتشغيل الكامل وإشارة الخطأ
- يحمل في ثناياه عوامل التنظيف في المكان (CIP) لتنظيف العشاء بشكل دوري

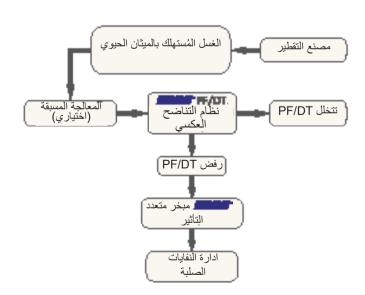
المزايا

- تفريغ (Zero Liquid Discharge ZLD) (تغريغ السائل صفر و (Multi-Effect Evaporator MEE) (المبخر متعدد التأثيرات) لتقايل تكلفة دورة حياة النظام
- الحد الأدنى من المعالجة المسبقة [فلتر INDION متعدد الدرجات (MGF) + فلتر خرطوشة (INDION CF)]



- 70% من المواد المتخللة القابلة لإعادة الاستخدام
- انخفاض متطلبات الضغط والأرض بسبب حجم التركيز الأصغر
 - و توفير في تكلفة الطاقة عن طريق التخلص من التهوية
 - تصميم نظام وحدات وهو قابل للترقية
 - · التوفير في المبخر رأس المال والنفقات التشغيلية

تدفق العملية النموذجي للنفايات السائلة في معامل التقطير



معاملات التغذية النموذجية للغسيل المستهلك

الغسل المُستهلك بالميثان الحيوي		الوحدة	العوامل
راشِح	تغذية		
لا شيء	2000	ملغم/لتر	(إجمالي المواد الصلبة العالقة)
1700	30000 - 45000	µs/cm	القابلية للتوصيل
1000	20000 - 35000	ملغم/لتر	(إجمالي المواد الصلبة الذائبة)
250	30000 - 40000	ملغم/لتر	(الطلب على الأوكسجين الكيميائي) (COD)
30	10000 - 15000	ملغم/لتر	(الطلب على الأكسجين الحيوي) (BOD)
50 - 70		%	استعادة
لا شيء	6 - 7	°Bx	بر کس
30 - 35		°C	درجة الحرارة

الملاحظة العوامل المذكورة أعلاه نموذجية وقد تتغير وفقا لظروف الموقع.

تقدم التبادل الأيوني أيضًا حلاً متكاملاً يشمل محطة معالجة النفايات السائلة (INDION ETP)، وINDION RO، ومبخر INDION متعدد التأثيرات (MEE) لتحقيق صفر تغريغ سائل (ZLD).

مرافق التصنيع الحديثة لدينا حاصلة على شهادات ISO 9001، ISO 14001، ISO 45001.

على حد علمنا، المعلومات الواردة في هذا المنشور صحيحة. تحتفظ التبادل الأيوني (الهند) المحدودة. بسياسة التطوير المستمر وتحتفظ بالحق في تعديل المعلومات الواردة هنا دون سابق إنذار. برجاء الاتصال بمكاتبنا/ الفرعية الإقليمية لمعرفة مواصفات المنتج الحالية.

INDION تران هي العلامة التجارية المسجلة لشركة التبادل الأيوني (الهند) المحدودة.



التبادل الأيوني (الهند) المحدودة

القسم الدولي

R-14، T.T.C MIDC، تهانّي - طريقَ بيلابور، رابالي، نافي مومباي - 400 701 | الهاتف: 19+ 22 6857 2400 البريد الإلكتروني: export.sales@ionexchange.co.in

المكاتب الخارحية

بنغلاديش | كندا | اندونيسيا | كينياماليزيا | عمان | البرتغال | المملكة العربية السعودية | سنغافورة جنوب أفريقيا | سريلانكا | تنزانيا | تايلاند | الإمارات العربية المتحدة | الولايات المتحدة الأمريكية

مكتب الشركة

ايون هاوس، طريق دكتور إي موسيس، ماهالاكسمي، مومباي - 400011 | الهاتف: 19+ 22 6231 البريد الإلكتروني: ieil@ionexchange.co.in

المكاتب الإقليمية والفرعية

بنجالورو | بوبانشوار | شاندُيغار | تشينايدلهي | حيدر أباد | كولكاتا | لكناو | فادودارافاشي| فيساكاباتنام

وحدات التصنيع

في الخارج - بنجلاديش | اندونيسيا | المملكة العربية السعودية | الإمارات العربية المتحدة المتحدة العربية المتحدة المتحدة المتحدة المتحدة المتحدة المتحدمات والوكلاء في جميع أنحاء الهند