

INDION® أنظمة المياه عالية النقاء



تم تصميم أنظمة المياه عالية النقاء (HPW) من INDION لتلبية المتطلبات الصارمة للصناعات الدوائية وتم تطويرها بعد التشاور مع مهندسي الأدوية والمستخدمين النهائيين. والنتيجة النهائية هي نظام تم التحقق منه مسبقاً بالكامل ويلبي متطلبات ممارسات التصنيع الجيدة الحالية (CGMP) وممارسات التصنيع الآلي الجيدة (GAMP)، بالإضافة إلى الامتثال لإدارة الغذاء والدواء.

يشمل النظام

- منقي المياه INDION والترشيح الدقيق (MF) لتهيئة مياه التغذية مسبقاً.
- مصممة لصناعة الأدوية.
- التوافق مع ممارسات التصنيع الجيدة الحالية (CGMP) وممارسات التصنيع الآلي الجيدة (GAMP).
- التوافق مع هيئة الغذاء والدواء (FDA)، والجمعية الدولية للهندسة الصيدلانية (ISPE)، ودستور الأدوية الأوروبي (Ph يورو) المعايير.
- جميع المعايير ذات تصميم صحي.
- مخازن متعددة الأغراض من تصميم SS مصمم لتقليل التلوث الميكروبي وتوفير إمكانية تخزين المياه وتعقيم الماء الساخن وإمكانات التنظيف الكيميائي.
- وحدة التناضح العكسي (RO) لإزالة ما يصل إلى 97% من إجمالي المواد الصلبة الذائبة وأكثر من 99% من إجمالي المواد العضوية الذائبة والمواد الجسيمية. كما يوفر RO الإزالة الكاملة للأنواع الميكروبية.

النظام القياسي المعتمد مسبقاً

- إزالة التآين الكهربائي المستمر (CEDI) لإزالة البورون والأنواع ضعيفة التآين مثل السيليكا والكربون.
- ثاني أكسيد الكربون ويُنتج مياهًا عالية النقاء بمقاومة تتجاوز 18 ميجا؟ سم عند 25 درجة مئوية.
- نظام الترشيح الفائق (UF) (اختياري) لإزالة السموم الداخلية والبكتيريا من الماء المنتج لإنتاج مياه نقية للغاية.
- يوفر نظام التطهير بالأشعة فوق البنفسجية (اختياري) وسيلة نقل عالية تسمح للأشعة فوق البنفسجية بقتل أي أنواع ميكروبية ضئيلة بشكل فعال.
- التحقق المسبق من صحة المعايير الصناعية المقبولة.
- اختبار قبول المصنع (FAT) قبل التسليم.
- تأهيل التثبيت المؤقت (IQ) في المصنع السياحي.

الأمن النهائي للعملية

- مراقبة متعددة المراحل.
- التعقيم الآلي للمياه الساخنة عند 85 درجة مئوية.
- تمرير رمز الأمان PLC.
- تكنولوجيا تنقية CEDI المتقدمة.

مصممة للخدمة

- تصميم سهل الوصول.
- مرفق تحميل معلومات PLC.
- خيار تأهيل الأداء للتحقق من صحة النظام.
- إمكانية أخذ العينات بين المراحل.
- التنبيه الآلي لحالة الغشاء.
- مجموعة كاملة من عقود صيانة الخدمة.

المميزات

تعقيم الماء الساخن

- توفير تعقيم الماء الساخن
- لا يوجد متطلبات كيميائية

نظام الحزم

- جميع الوحدات مثبتة على منصة انزلاقية لتقليل آثار القدم وسهولة التركيب والتشغيل.

المواصفات

التطبيقات

- جهاز INDION واحد مكتمل بصمامات وأنباب أمامية وشحن أولي من راتنج التبادل الأيوني
 - وحدة MF للترشيح الدقيق
 - خزان واحد متعدد الأغراض من هيكل SS316L
 - وحدة RO كاملة مع مضخة الضغط العالي والأغشية والملحقات الأخرى
 - وحدة إزالة الأيونات الكهربائية المستمرة (CEDI).
 - وحدة ترشيح فائق (اختياري)
 - وحدة الأشعة فوق البنفسجية
 - قطعة واحدة من التجهيزات الصحية
- الصناعات الدوائية المشاركة في تصنيع:
 - الحقن الوريدية كبيرة وصغيرة الحجم
 - المصل / الوسائط
 - الأدوية المعدلة وراثيا
 - المحاليل العينية
 - المضادات الحيوية
 - مستحضرات التجميل والمستحضرات الصيدلانية
 - المنتجات البيطرية
 - OTC والمنتجات الأخلاقية
 - المكياج المخمر
 - التشخيص والأجهزة الطبية

المواصفات الفنية

| رقم الموديل | 400 | 1000 | 1500 | 2000 | 3000 | 4000 | 6000 |
|---------------|-----|------|------|------|------|------|------|
| تدفق المنتج | 400 | 1000 | 1500 | 2000 | 3000 | 4000 | 6000 |
| تدفق التغذية | 533 | 1333 | 2000 | 2666 | 4000 | 5333 | 8000 |
| تركيز التدفق | 133 | 333 | 500 | 666 | 1000 | 1333 | 2000 |
| متوسط التعافي | 75 | | | | | | |

تعتمد التدفقات الاسمية على التشغيل عند درجة حرارة 25 درجة مئوية، و 500 ملجم/لتر من المواد الصلبة الذائبة، و 20 ملجم/لتر من ثاني أكسيد الكربون، و SDI3، حيث يتدفق المنتج عند أقصى ضغط مخرج يبلغ 1 بار

مرافق التصنيع الحديثة لدينا حاصله على شهادات ISO 9001، ISO 14001، ISO 45001.

على حد علمنا، المعلومات الواردة في هذا المنشور صحيحة. تحتفظ التبادل الأيوني (الهند) المحدودة. بسياسة التطوير المستمر وتحفظ بالحق في تعديل المعلومات الواردة هنا دون سابق إنذار. برجاء الاتصال بمكاتبنا | الفرعية الإقليمية لمعرفة مواصفات المنتج الحالية.

INDION هي العلامة التجارية المسجلة لشركة التبادل الأيوني (الهند) المحدودة.



التبادل الأيوني (الهند) المحدودة

مكتب الشركة

ايون هاوس، طريق دكتور إي موسيس، ماهالاكسمي، مومباي -
400011 | الهاتف: +91 22 6231 2000 البريد الإلكتروني: ieil@
ionexchange.co.in

المكاتب الإقليمية والفرعية

بنجالورو | بوبانشار | شانديغار | تشيناي | دلهي | حيدر أباد | كولكاتا | لكار |
فادودار | فاشي | فيسكابانام

القسم الدولي

R-14، T.T.C MIDC، نهاني - طريق بيلابور، رابالي، نافي مومباي
701 400 | الهاتف: +91 22 6857 2400 البريد الإلكتروني:
export.sales@ionexchange.co.in

المكاتب الخارجية

بنغلاديش | كندا | اندونيسيا | كينيا | ماليزيا | عمان | البرتغال | المملكة العربية
السعودية | سنغافورة | جنوب أفريقيا | سريلانكا | تنزانيا | تايلاند | الإمارات العربية
المتحدة | الولايات المتحدة الأمريكية

وحدات التصنيع

الهند - أنكيشوار | حصور | باتنشيرو | رابال | فيرنا | وادا

في الخارج - بنجلاديش | اندونيسيا | المملكة العربية السعودية | الإمارات العربية المتحدة

شبكة الخدمات والوكلاء في جميع أنحاء الهند

www.ionexchangeglobal.com

